



广东极客未来智能装备有限公司
Guangdong Geekway Intelligent Equipment Co., Ltd.

广东省东莞市大朗镇松水路81号
Add: No. 81, Songshui Road, Dalang Town,
Dongguan, Guangdong, China.
Tel: 0769-8282 9785 Fax: 0769-8282 9775
E-mail: geekwayrobot@163.com
www.geekwayrobot.com



- **注塑机械手**
Injection Robot Arm
- **压铸机械手**
Die-casting robot
- **工业机器人**
Industrial Robot



医疗行业



汽车行业



3C行业



日用品包装



玩具行业



家电行业



COMPANY PROFILE

公司简介

极客装备致力于为汽车、医疗、日用品、3C电子、包装、玩具等工业制造领域提供智能制造综合解决方案。

极客人从研发、生产、销售服务，始终坚持“做优秀产品，定厚道价格”的理念，做具有代表意义的新国货，目前产品包括标准机械手臂及工业机器人集成应用等。

以君子之诚服务客户，愿智能制造的路上，与您共创未来！

GEEKWAY is dedicated to provide intelligent one-stop integrated solution for industrial manufacturing such as Automobile、medical、daily necessities, 3C electronics, packaging and toys.

From the R&D, manufacturing and marketing, geekway people adhere to the business philosophy of " excellent quality products with reasonable price", our current products include standard injection robot, industrial robots and integrated application!

Serve customers with gentleman's sincerti, and hope to create a bright future with you on the road of intelligent manufacturing !

我们从用户观点出发来开发产品

那就是还原产品本质

提供货真价实、好用的产品

We develop the products based on future clients' standpoint

Means to provide client the products which is genuine and easy to use

That is the essence of products and manufacturer !

五轴伺服横走式机械手
High Speed Five Axis Servo Robots
GM5 SERIES



高强度机身结构

800-900-1100为精密铝挤型或钢制侧边结构，调整简易

五轴AC伺服马达驱动

五轴AC伺服马达驱动，可实现装箱排列、埋入镶件、快速取出等功能

人性化操作系统

全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景

适用锁模力
50~550T

控制器
GM-08M5

周期时间
5.5-7.5sec

荷重
5-6kg

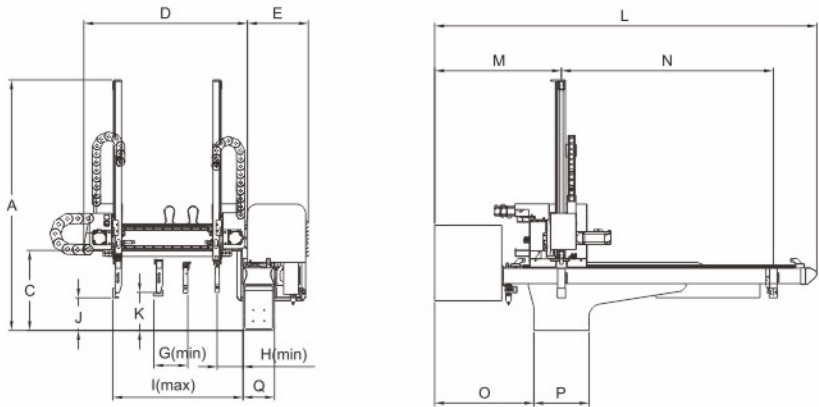
技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommended L.M.M	横行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GM5-800ID/WD	3	50-250	1450	P:700 R:400	800	5	0.65	5.5	3	210-250
GM5-900WD	3	200-350	1450	P:700 R:400	900	5	0.7	6	5	220-260
GM5-1100WD	3	350-550	1700	P:900 R:500	1100	6	0.8	7.5	5	355-380

机型表示 Model Express

I:单截式 W:双截式 D:成品臂+料头臂 M5:五轴伺服马达驱动
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5-7kgf/cm² 电源容量: 3KVA



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GM5-800ID/WD	1600 1300	470 470	1040 1040	420 420	254 230	135 135	200 200	800 800	225 198	243 223	2430 2430	805 805	1450 1450	630 630	350 350	200 200
GM5-900WD	1320	470	1040	420	230	135	200	800	198	223	2430	805	1450	630	350	200
GM5-1100WD	1420	470	1220	420	230	135	200	980	195	220	2670	805	1700	630	350	200

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

i/C/M3/M5 SERIES
Three/Five Axis Servo Driven Beam Robots



一体成型铝合金挤出工艺
800-900-1100为精密铝挤型侧边结构，调整简易

五轴AC伺服马达驱动
五轴AC伺服马达驱动，可实现装箱排列、埋入镶件、快速取出等功能

人性化操作系统
全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景

适用锁模力
50~550T

控制器
GM-08M5
iM-08M5

周期时间
5.5-7.5sec

荷重
3-5kg

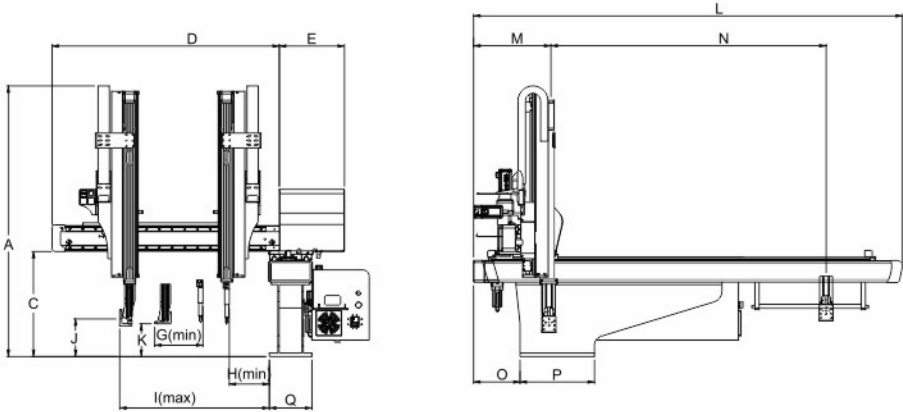
技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommendedl.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
i/C/M3/M5-800IS/ID	3	50-250	1300	P:700 R:400	800	3	0.65	5.5	3	210-250
i/C/M3/M5-900WS/WD	3	200-350	1300	P:700 R:400	900	3	0.7	6	5	220-260
i/C/M3/M5-1100WS/WD	3	350-550	1700	P:900 R:500	1100	5	0.8	7.5	5	355-380

机型表示 Model Express

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 3KVA

I:单载式 W:双载式 S:成品臂 D:成品臂+料头臂 M3:三轴伺服马达驱动 M5:五轴伺服马达驱动
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
i/C/M3/M5-800IS/ID	1590	495	1010	307	190	130	150	800	210	180	1840	300	1300	170	350	200
i/C/M3/M5-900WS/WD	1280	495	1010	307	160	150	170	800	180	150	1840	360	1300	220	350	200
i/C/M3/M5-1100WS/WD	1400	495	1070	307	160	150	170	860	180	150	2240	385	1700	245	400	200

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

五轴伺服大型横走式机械手
High Speed Five Axis Servo Robots
GM5 SERIES



引拔结构
1300-1500-2000为引拔框架结构，支撑更平稳，为大负荷结构设计

五轴AC伺服马达驱动
五轴AC伺服马达驱动，可实现装箱排列、埋入镶件、快速取出等功能

人性化操作系统
全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景

适用锁模力
400~1800T

控制器
GX-08M5

周期时间
9-17sec

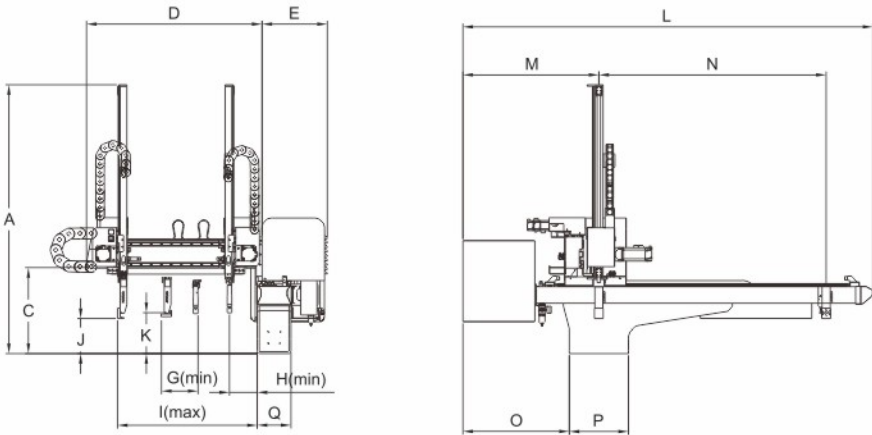
荷重
15-50kg

技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommended L.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GM5-1300WD	3/6	400-650	1900	P:950 R:800	1300	15	1.5	9	20	480-550
GM5-1500WD	5/8	650-1000	1900	P:1150 R:900	1500	20	1.8	14	30	520-585
GM5-2000WD	5/8	850-1800	2400	P:1300 R:900	2000	25(50)	2.2	17	40	1350-1600

机型表示 Model Express 电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5-7kgf/cm² 电源容量: 5-8KVA

W:双载式 D:成品臂+料头臂 M5:五轴伺服马达驱动
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)
() 行程和负载选项



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GM5-1300WD	1600	600	1340	430	365	300	250	1080	330	355	3160	915	1900	630	600	320
GM5-1500WD	1720	600	1475	430	230	300	250	1440	330	355	3900	915	1900	630	600	320
GM5-2000WD	2020	600	1710	430	230	300	250	1600	330	355	4250	915	2400	630	600	320

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

三轴伺服横走式机械手
Three Axis Servo Driven Beam Robots
GM3 SERIES



技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommended l.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GM3-800IS	3	120-250	1450	P:700	800	3	0.65	5	5	210-250
GM3-900WS	3	200-350	1450	P:700	900	5	0.7	5.5	7	220-260
GM3-1100WS	3	350-550	1700	P:900	1100	5	0.8	6	7	355-380

机型表示 Model Express

I:单截式 W:双截式 S:成品臂 D:成品臂+料头臂 M3:三轴伺服马达驱动
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)
() 行程和负载选项

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 3KVA

高强度机身结构

800-900-1100为精密铝挤型或钢制侧边结构，调整简易

三轴AC伺服马达驱动

三轴AC伺服马达驱动，可实现装箱排列、埋入镶件、快速取出等功能

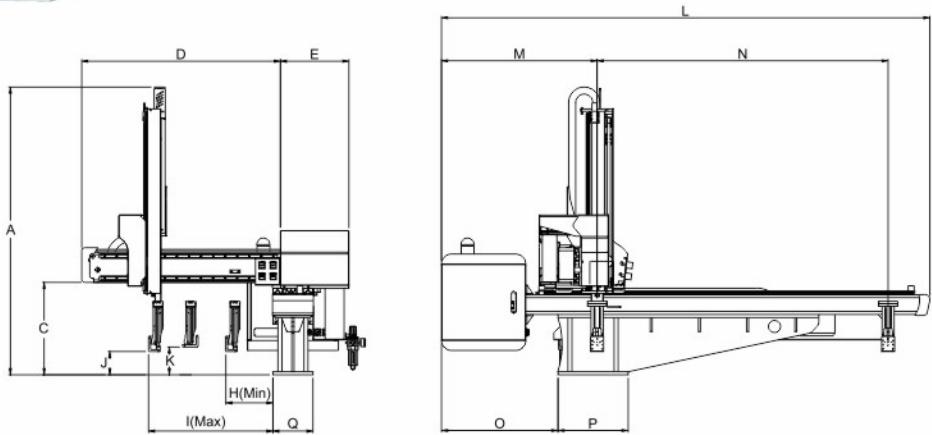
人性化操作系统

全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景

适用锁模力
50~550T

控制器
GX-08M3

荷重
3-5kg



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GM3-800IS	1600	470	1040	420	/	/	150	800	225	242	2370	805	1450	570	350	200
GM3-900WS	1320	470	1040	420	/	/	150	800	198	223	2370	805	1450	570	350	200
GM3-1100WS	1420	470	1220	420	/	/	150	980	195	220	2600	805	1700	630	350	220

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

三轴伺服大型横走式机械手
Three Axis Servo Driven Large Beam Robots
GM3 SERIES



- 引拔结构
1300-1500-2000为引拔框架结构，支撑更平稳，为大负荷结构设计
- 三轴AC伺服马达驱动
三轴AC伺服马达驱动，可实现装箱排列、埋入镶件、快速取出等功能

人性化操作系统
全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景

适用锁模力
650~1800T

控制器
GX-08M3

周期时间
14-18sec

荷重
15-50kg

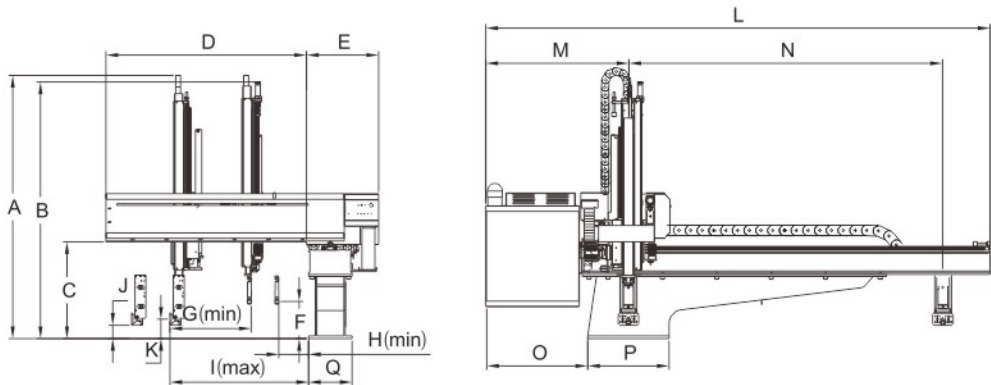
技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommendedl.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GM3-1300/WS	3	400-650	1900	P:1150	1300	15	1.8	14	85	520-585
GM3-1500WS	5	650-1000	1900	P:1300	1500	20	2.2	17	90	1350-1600
GM3-2000WS	6	850-1800	2400	P:1500	2000	25(50)	2.6	18	95	1500-1850

机型表示 Model Express

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5-7kgf/cm² 电源容量: 3-6KVA

W:双载式 S:成品臂 D:成品臂+料头臂 M3:三轴伺服马达驱动
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)
() 行程和负载选项



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GM3-1300WS	1600	1900	710	1510	450	265	280	280	1420	100	125	3950	920	1900	650	600	320
GM3-1500WS	1720	2000	710	1710	450	265	280	280	1600	100	125	4250	920	1900	650	600	320
GM3-2000WS	2020	2180	710	1710	450	265	280	280	1600	100	125	4250	920	2400	650	600	320

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

GN SERIES

CNC AC Servo Driven Robots

大型CNC全伺服横走式机械手



独特设计的引拔结构

独特的牛头式设计，荷重更高，耐用性更强，更大程度的满足治具的应用空间，特别适合汽车保险杠、洗衣机等以及长治具产品的取出

全伺服驱动

全伺服驱动，可选配侧姿伺服马达驱动（A+B+C轴）用于实现复杂应用

大容量工业级电脑

全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景

适用锁模力
400~4000T

控制器
GX-08M3
GX-08M5

周期时间
12-25sec

荷重
15-50kg

技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommended L.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	驱动方式 Driven system	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GNM3-1100WS	4	250-550	1700	3轴AC伺服马达驱动	920	1100	8	1.8	10	7	580
GNM3-1300WS	4	350-700	1900	3轴AC伺服马达驱动	1120	1300	15(30)	2	12	7	600
GNM3-1500WS	4	650-1000	2400	3轴AC伺服马达驱动	1240	1500	15(30)	2.3	14	28	800
GNM3-1800WS	5	800-1300	2700	3轴AC伺服马达驱动	1320	1800	25(30)	2.6	15	31	850
GNM3-2200WS	5.4	1300-2500	3000	3轴AC伺服马达驱动	1480	2200	35	4	21	61	920
GNM3-2500WS	5.4	1600-3000	3200	3轴AC伺服马达驱动	1550	2500	50	4.5	23	124	1500
GNM3-3000WS	5.4	2500-4000	4500	3轴AC伺服马达驱动	1860	3000	50	5.2	25	133	2500
GNM3-4000WS	7.2	4000-6000	6000	3轴AC伺服马达驱动	2350	4000	50	6.5	28	162	3500

机型表示 Model Express

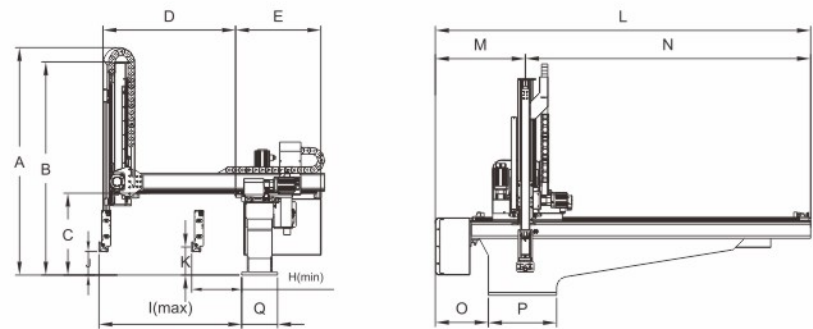
电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 3~11KVA

W:双截式 S:成品臂 M3:三轴伺服马达驱动

选购功能: 侧姿两轴伺服马达驱动

NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

() 行程和负载选项



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B	C	D	E	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GNM3-1100WS	1560	1560	520	1315	460	315	1315	285	310	2820	860	1700	610	500	200
GNM3-1300WS	1680	1680	520	1315	460	315	1315	285	310	3320	860	1900	610	500	200
GNM3-1500WS	1760	1760	520	1315	460	315	1315	285	310	3740	860	2400	610	500	200
GNM3-1800WS	2050	2050	560	1715	460	315	1550	255	280	4100	925	2700	625	600	320
GNM3-2200WS	2380	2380	780	1730	660	480	1715	255	255	4450	925	3500	625	600	320
GNM3-2500WS	2900	2900	1060	2150	900	520	1780	425	455	5580	1020	3200	500	800	320
GNM3-3000WS	3100	3100	1060	2150	900	520	2220	425	455	5580	1020	4500	420	1200	450
GNM3-4000WS	3600	3600	1060	2500	900	520	2220	425	455	7080	1500	6000	420	1200	450

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

GGM3 SERIES
High speed robot
高速机械手



技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommendedl.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GGM3-900WS	2.5	200-350	1450	550	900	5	0.6	2.5	8	240
GGM3-1100WS	2.5	350-550	1700	650	1100	5	0.7	3.6	8	260

机型表示 Model Express

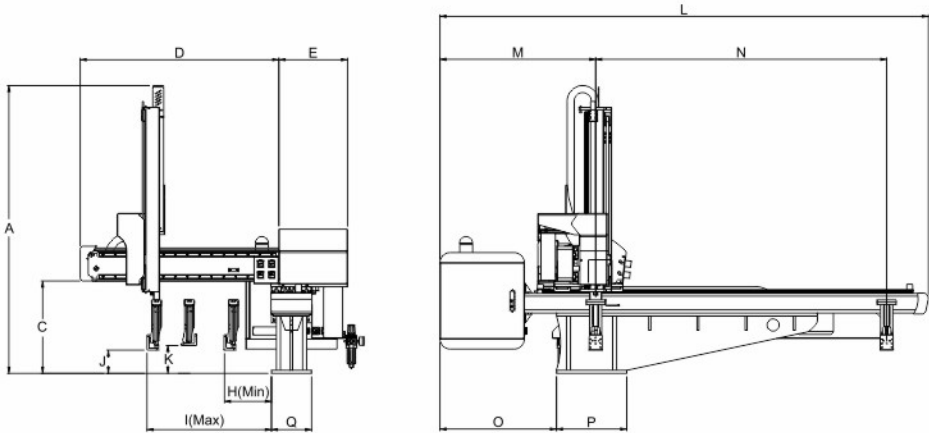
电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 3KVA

W:双载式 S:成品臂 M3:三轴伺服马达驱动
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

高精度传动机构
特殊设计之手臂结构，实现高速取出、噪音低、稳定性强

集中润滑系统
标配集中润滑系统，方便快捷，提高整机使用寿命

高速取出
特殊控制程序实现快速取出效果，适合快餐盒等成型周期短的产



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GGM3-900WS	1320	496	800	345	/	/	200	200	165	185	2140	350	1450	600	350	200
GGM3-1100WS	1420	516	900	400	/	/	200	200	225	245	2380	350	1700	600	350	200

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

适用锁模力
50~550T

控制器
GX-08M3

周期时间
2.5-3.6sec

荷重
5kg

GB SERIES
Single Axis servo Driven Beam Robots



一体成型铝合金挤出工艺
引拔为铝挤型侧边结构，调整简易

手臂结构
750-850为单截式，850-1100为双截式，
双截式手臂，采用皮带式倍速机构，除了降
低整机高度，另可增加上下行速度

单轴AC伺服马达驱动
横行AC伺服马达驱动，实现横行方向多点停
放功能，满足客户排序需求

适用锁模力
50~600T

控制器
GX-08M1

荷重
3-7kg

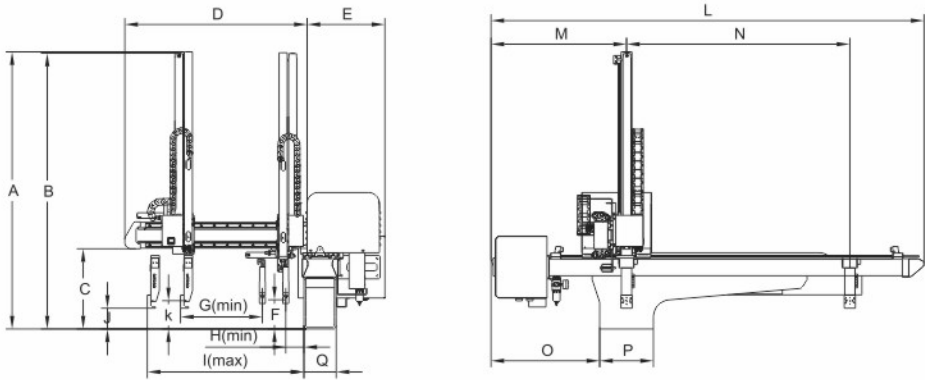
技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommended L.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	横行驱动方式 Traverse driven	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GB750ID	1	50-220	1100	AC伺服马达驱动	P:200 R:150	750	3	2.2	8.1	22	185-235
GB850ID/WD	1	180-250	1300	AC伺服马达驱动	P:300 R:150	850	3	2.3	8.5	23	210-250
GB1100WD	1	250-550	1750	AC伺服马达驱动	P:300 R:200	1100	5	2.5	10	35	315-330

机型表示 Model Express

I: 单截式 W: 双截式 S: 成品臂 D: 成品臂+料头臂
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 1KVA



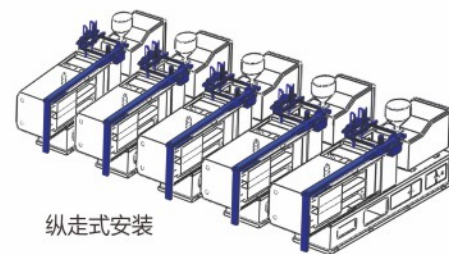
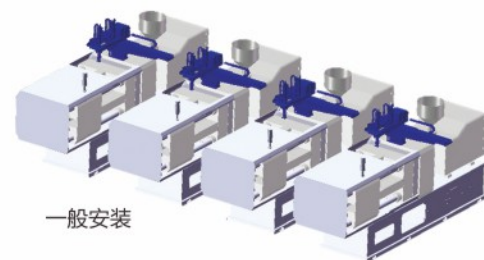
外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GB750ID	1420	1290	380	860	360	135	135	90	730	115	132	2015	630	1100	510	250	150
GB850ID/WD	1520	1390	380	1040	360	135	135	90	910	115	132	2215	630	1300	510	250	150
	1300	1050	380	1040	360	135	160	130	860	115	132	2215	630	1300	510	250	150
GB1100WD	1420	1200	516	1170	400	175	135	70	1060	150	175	2300	450	1750	280	350	200

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

GZ SERIES

纵走式机械手 Parallel Traverse Type Robots



- 节约空间约30%
- 纵走式和横走式不同，可在狭小的空间内达到最大的效果



提供定制化方案

为客户提供机械手行程、驱动方式定制方案，更充分利用空间，增加产量

适用锁模力
50~650T

周期时间
定制

荷重
5-12kg

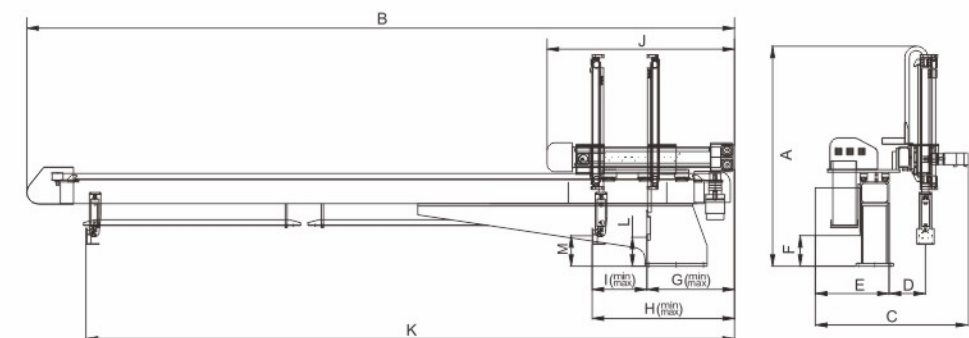
技术参数 PARAMETERS

机型 Model	电源容量 (kva) Power capacity	适用成型机 (ton) Recommended L.M.M	横行行程 (mm) Traverse stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	上下行程 (mm) Vertical stroke	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GZ-800ID	定制	50-250	定制	定制	800	5	定制	定制	定制	定制
GZ-1100WD	定制	250-550	定制	定制	1100	10	定制	定制	定制	定制
GZ-1300WD	定制	350-650	定制	定制	1300	12	定制	定制	定制	定制

机型表示 Model Express

I:单截式 W:双截式 S:成品臂 D:成品臂+料头臂
NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5-7kgf/cm²

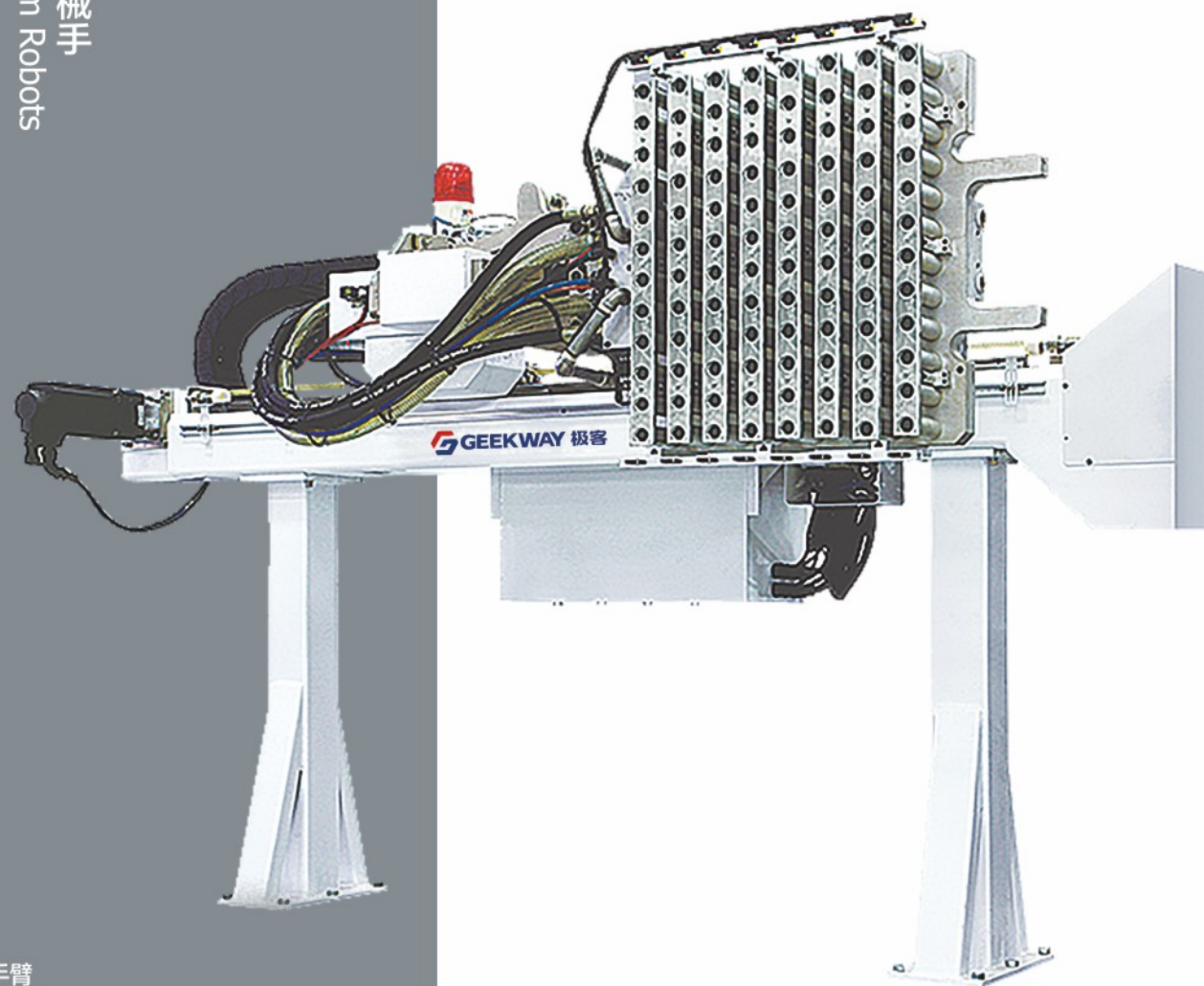


外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
GZ-800ID	1680	定制	定制	定制	定制	定制	380/880	505/980	100/600	1295	定制	200	200
GZ-1100WD	1550	定制	定制	定制	定制	定制	380/880	505/980	100/600	1295	定制	200	200
GZ-1300WD	1740	定制	定制	定制	定制	定制	420/1150	560/1310	130/885	1600	定制	200	200

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

瓶胚取出专用机械手
PET Preform Beam Robots
GP SERIES



- 一体化手臂
一体化手臂设计，超强结构配合AC伺服马达驱动，速度快、刚性强
- 强制风冷
治具附冷却系统，取出产品后强制风冷，大幅度缩短冷却时间，提升产量

- 多工位治具
治具可选择多工位取出，一工位（P1）、二工位（P2）、三工位（P3）

适用锁模力
160~600T

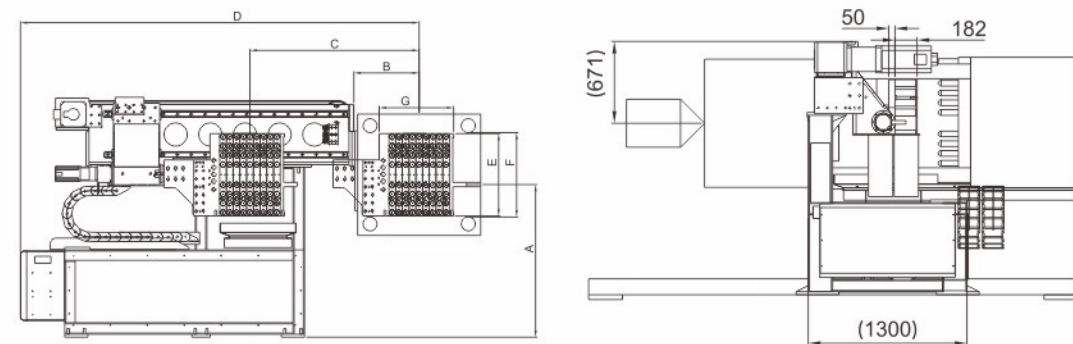
周期时间
5.8sec

荷重
25-60kg

技术参数 PARAMETERS

机型 Model	适用成型机 (ton) Recommended I.M.M	横行程 (mm) Traverse stroke	最大负荷 (包括夹具) Maximum load (including fixture)	真空度 (mmAq) Vacuum	最大真空吸成品重量 (kg) Maximum product weight in vacuum	取出时间 (sec) Dry take out time	适用瓶胚数 Applicable bottle Embryo number	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GPM2-1200	160-200	1200	25Kg	2000	2.5	1.1	8-16	9	490
GPM2-1500	250-350	1500	40Kg	2500	4	1.5	16-32	10	520
GPM2-1800	400-600	1800	60Kg	3500	6	2	16-48	11	520

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm²



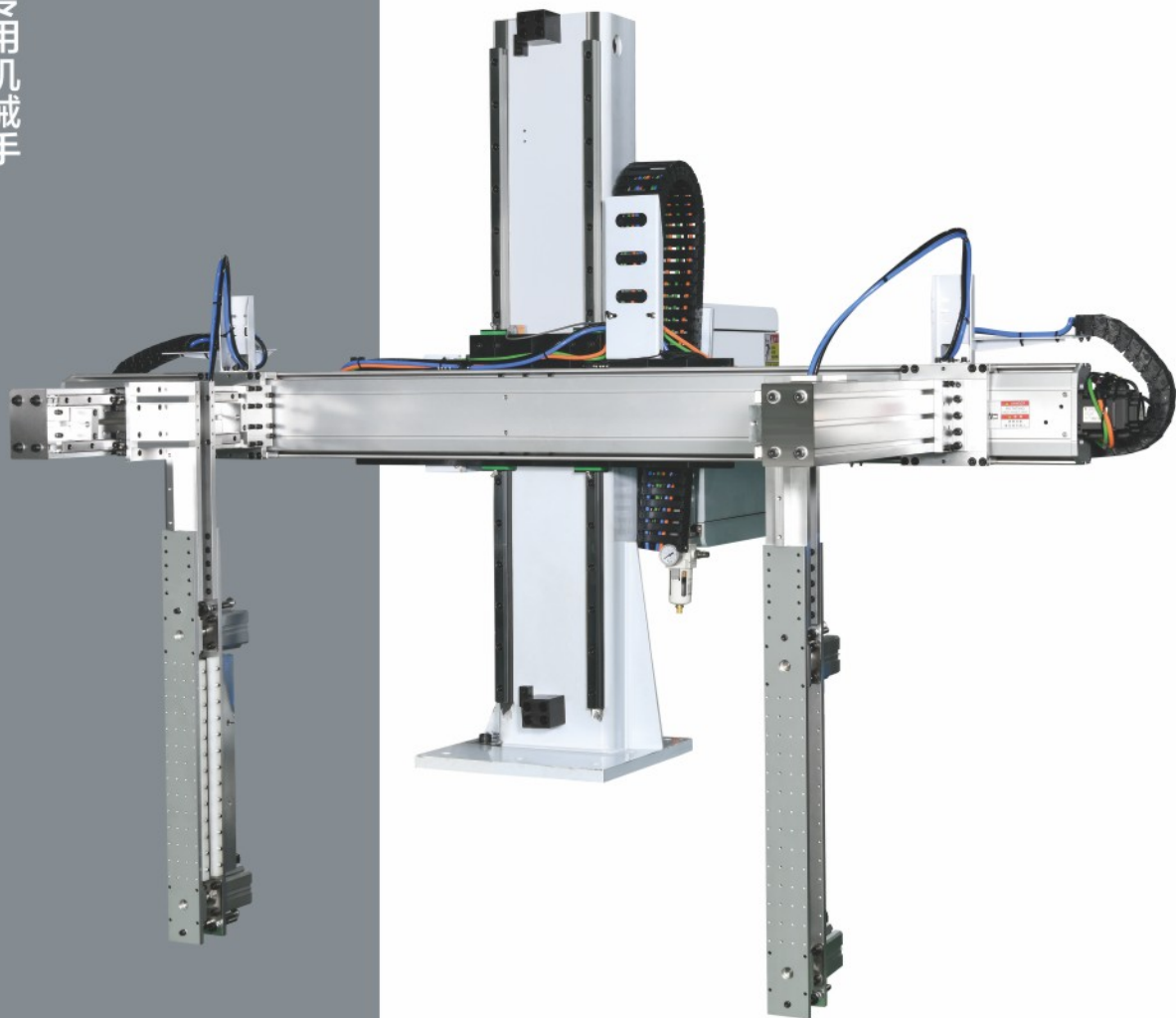
外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B	C	D	E	F	G
GPM2-1200	定制	780	3100	1300	定制	定制	定制
GPM2-1500	定制	790	3400	1500	定制	定制	定制
GPM2-1800	定制	1040	3700	1700	定制	定制	定制

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

GSR SERIES

吸嘴取出专用机械手
Special robot for suction nozzle



铸件工艺

手臂采用铝合金结构梁，质量轻、刚性好

定制化设计

为硅胶吸嘴自动化取出而生，较传统取出，提高效率约60%

大容量工业级电脑

全开放式工业级电脑控制器，操作简易、人性化，大容量的内建功能，满足您多样化的应用场景



另有硅胶立式注射机专用机械手取出方案，欢迎咨询当地销售代表。

Also have special robot scheme for LSR vertical IMM, welcome to consult local sales representative.

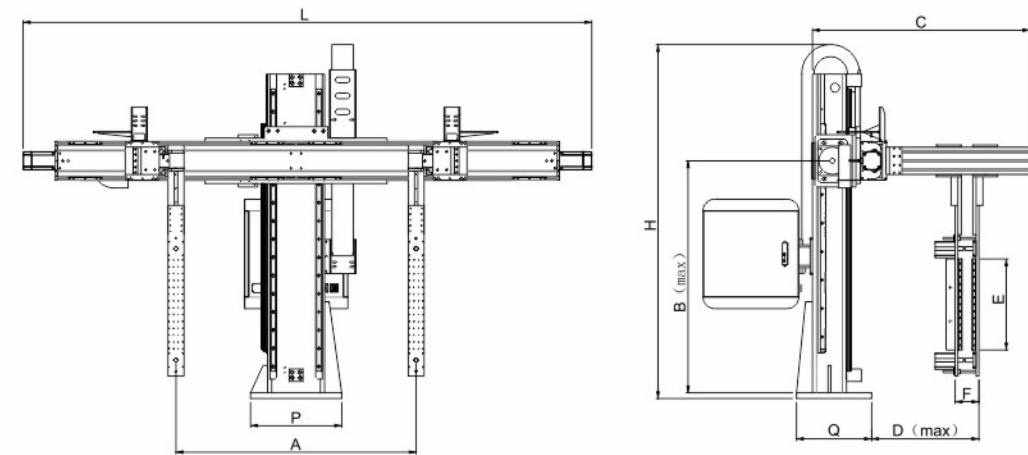
技术参数 PARAMETERS

机型 Model	适用成型机 (ton) Recommended L.M.M	上下行程 (mm) Verical stroke	前横出行程 (mm) Front traverse travel	后横出行程 (mm) Rear traverse travel	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GSR900D	200以下	900	定制	定制	5	5	7	12	100
GSR1100D	200T-450T	1100	定制	定制	5	7	10	12	120

机型表示 Model Express

电源: AC220V $\pm$ 10V 50/60HZ 工作气压: 5-7kgf/cm² 电源容量: 3KVA

NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B	C	D	E	F	H	L	P	Q
GSR900D	定制	定制	定制	定制	300-400	20-100	定制	定制	400	350
GSR1100D	定制	定制	定制	定制	400-600	20-150	定制	定制	400	350

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不另行通知，敬请谅解。
Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

GL SERIES

立式注塑机专用机械手 Picker For Vertical Injection Machine



适用锁模力
15~160T

控制器
GX-08X1

周期时间
4.4sec

荷重
1kg

技术参数 PARAMETERS

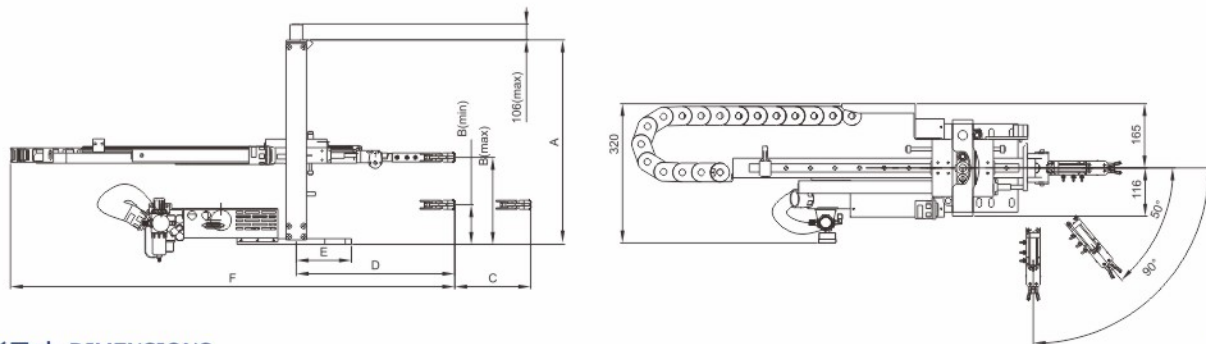
机型 Model	适用成型机 (ton) Recommendedl.M.M	侧入行程 (mm) Side-entry stroke	上下行程 (mm) Verical stroke	旋出角度 (°) Swing angle	夹具旋转角度 (°) Gripper rotate	最大荷重 (kg) Max.loading	取出时间 (sec) Dry take out time	全循环时间 (sec) Dry cycle time	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	净重 (kg) Net weight
GL650RT	20-160	650	125	选购R:旋转60°-90° 度,无记号不旋转	选购T:爪旋180° 度,无记号不旋转	1	0.9	4.4	12	26

机型表示 Model Express

R: 旋转角度60° - 90° T: 夹具爪旋180°

NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 0.2KVA



外形尺寸 DIMENSIONS

机型 Model	A	B(min)	B(max)	C	D	E	F
GL650RT	605	105	405	600	335	135	1270/1130

因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不另行通知, 敬请谅解。

Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.

GX SERIES

斜臂式机械手 Swing-arm Robots



适用锁模力
15~300T

控制器
GX-08X1

周期时间
4.2-5.8sec

荷重
2kg

技术参数 PARAMETERS

机型 Model	适用成型机 (ton) Recommendedl.M.M	上下行程 (mm) Verical stroke	引拔行程 (mm) Crosswise stroke	旋出角度 (°) Swing angle	取出时间 (sec) Dry take out time	最大荷重 (kg) Max.loading	空气消耗量 (NL/cycle) Air onsumption	全循环时间 (sec) Dry cycle time	净重 (kg) Net weight
GX650/V	180T以下	650	125	60-90	0.8	2	12	4.2/4.4	36
GX850W/V	300T以下	850	125(200)	60-90	1.2	2	14	5.8	41

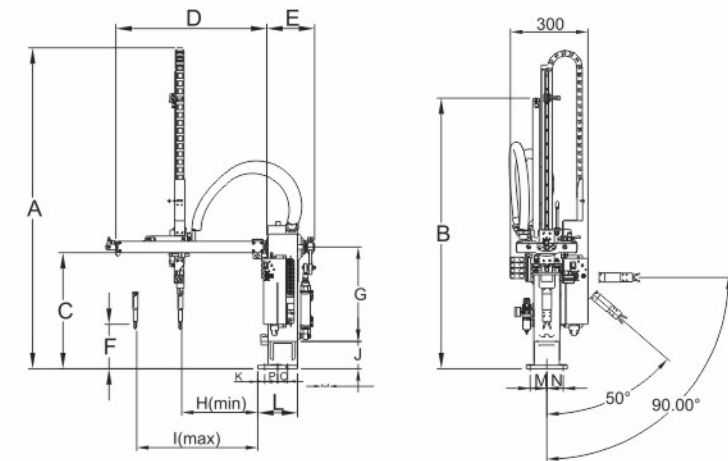
机型表示 Model Express

电源: AC220V ± 10V 50/60HZ 工作气压: 5~7kgf/cm² 电源容量: 0.2KVA

W: 双截式 V: 全功能(含真空产生器)

NL/cycle: 标升/每周期(每周期一个标准大气压0℃状态下的流量)

() 表示选购项



外形尺寸 DIMENSIONS

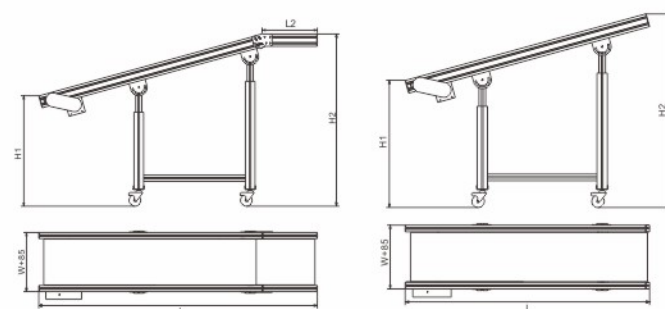
机型 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
GX650/V	1350	1230	530	560	250	200	420	50	420	120	15	175	75	75	30	50
GX850W/V	1250	1130	530	560	250	200	420	50	420	120	15	175	75	75	30	50

因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不另行通知, 敬请谅解。

Due to improvements and other reasons, specifications and appearance when subject to change without notice, please understand.



配合机械手发挥最大效益；
两端高度可调整，使用方便；
可与机械手信号连接，实现间歇运转；
可非标定制。



技术参数 PARAMETERS

机型 Model	皮带宽度 W(mm) Width of belt	输送带长度 L(mm) Length of conveyor	低端高度 H1(mm) Height of lower end	高端高度 H2(mm) Height of higher end	平面长度 L2(mm) Plane	最大荷重 (kg) Max.loading	最快速度 (m/min) Max.speed	皮带 Belt description	电源 Power source	电源容量 (KVA) Power capacity
GNA/GNB200W	200	1500/2000	700-1100	1000-1500	300(only for GNB)	20(平均分数)	12	PVC材质2mm厚	Single	0.2
GNA/GNB300W	300	2500/3000	700-1100	1000-1500	300(only for GNB)	20(平均分数)	12	颜色: 绿色	Phase AC	0.2
GNA/GNB400W	400	3500/4000	700-1100	1000-1500	500(only for GNB)	20(平均分数)	12	耐温: -10~+80℃	220V±10	0.2
GNA/GNB500W	500	4500/5000	700-1100	1000-1500	500(only for GNB)	20(平均分数)	12	防静电,耐磨,耐油	V 50/Hz	0.2
GNA/GNB600W	600	5500/6000	700-1100	1000-1500	600(only for GNB)	20(平均分数)	12			0.2

注: 可依据客户特殊规格接受特殊规格订制

TWO HORIZONTAL ROBOT & MULTI VERTICAL ROBOT

两连卧式机械手 \ 多连立式机械手

依客户要求订制特殊尺寸/规格

Customized special sizes/specifications according to customer requirements



AUTOMATED SCENARIOS

自动化应用案例



极客机械手在埋入镶件、剪水口及快速取出方面均有不俗的表现。

Geekway robots have a good performance in metal inserts, runner cutting and fast take-out applications !

ROBOT SOLUTION

机器人应用方案



致力于柔性智能工艺装备，提供搬运码垛、打磨、焊接等集成应用方案。

Committed to flexible and intelligent process equipments, Geekway provides integrated applications such as palletizing, grinding and welding .

