



Hot line: 400-189-8280

Email : sales@szhts.net
Phone : 0512-6602-9080
Website : www.szhts.net

INMAS VIETNAM CO., Ltd

Agency in Vietnam

Email : victornguyen@inmas.com.vn
Phone : +84 34 959 7816
Address : No. 14, Trung Yen 3 Street, Trung Hoa Ward,
Cau Giay District, Hanoi City, Vietnam.



苏州好特斯模具有限公司
Suzhou HTS Mould Co., Ltd.

好特斯·塑造美好
HTS MOULD THE BEAUTY



HTS, được thành lập vào năm 2000, nghiên cứu chuyên sâu về Hot Runner, đây là hoạt động kinh doanh cốt lõi của chúng tôi. HTS đã xây dựng hệ thống Hot Runner hoàn chỉnh từ việc R&D (nghiên cứu và phát triển), sản xuất, bán hàng và dịch vụ sau bán hàng. Hiện tại HTS đang có vị trí dẫn đầu về công nghệ trong ngành, với gần 400 bằng sáng chế, quyền sở hữu trí tuệ trong và ngoài nước. Hiện nay, chúng tôi đã thành lập hơn 100 chi nhánh ở Trung Quốc và các quốc gia, khu vực khác để cung cấp dịch vụ toàn cầu.

Với sự cải tiến liên tục trong sản xuất thông minh và chuyển đổi kỹ thuật số, từ việc nâng cấp dần dần phần cứng như các dây chuyền lắp ráp tự động đến kết nối các phần mềm như ERP, MES, OA. HTS đã nỗ lực hết mình để tạo ra lợi ích cho khách hàng!. Qua nhiều năm, HTS đã phát triển mạnh mẽ trong nhiều ngành công nghiệp như ô tô, điện tử, đóng gói, đồ gia dụng, thiết bị y tế, thực phẩm, v.v. và chúng tôi đã tạo dựng được hình ảnh thương hiệu rất tốt trong mắt khách hàng!.

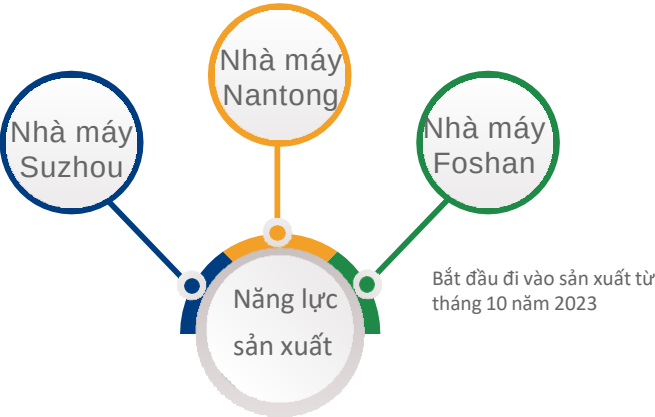
◆ Nhà máy ở Suzhou
Factory in Suzhou



HTS, founded in 2000, is a specialized company with hot runner system as its core business. It has built a complete chain of hot runner system from R&D (research and development), manufacturing, sales to service. Currently, HTS plays a technological leading role in the industry, with nearly 400 domestic and overseas intellectual property rights, and it has set over 100 branches in mainland China and other countries to provide global one-stop service.

With continuous improvement on the smart manufacturing and digital transformation, from the gradual upgrade of the hardware like various automatic assembly lines to software interconnection like ERP, MES, OA, HTS has exerted itself to create benefits for customers all along! Through years of development, HTS has flourished in many industries like the automobile, electronics, packaging, home appliances, medical care, food etc., and has established a good brand image!

◆ Nhà máy ở Nantong
Factory in Nantong



◆ Vốn điều lệ: 365 triệuUSD +

◆ Nhân sự: 500+



Văn hóa doanh nghiệp của HTS: cùng sáng tạo, cùng chia sẻ và chia sẻ trách nhiệm. Đồng thời không ngừng nâng cao kỹ năng và sự gắn kết của nhân viên thông qua các khóa đào tạo và hoạt động chuyên môn khác nhau. Với khẩu hiệu “làm hết sức mình, nỗ lực hết mình”, người HST ước mơ hy vọng bằng mồ hôi, tạo dựng không gian phát triển bằng sự đoàn kết, tạo dựng thành tựu bằng niềm tin vững chắc.

The company advocates the corporate culture of "co-creation, co-sharing and shared responsibility", and continuously improves the skills and cohesion of employees through various professional trainings and activities. With the slogan of "working hard until you do your best and move yourself", people of HTS water the seed of hope with sweat, speed up the space of development with unity, and create achievements with firm faith.



◆ Topped by CCTV13 report enterprise (export growth greater than 20% for three consecutive years)

◆ Đứng đầu trong danh sách những doanh nghiệp được CCTV13 đưa tin (tăng trưởng xuất khẩu hơn 20% trong ba năm liên tiếp)

◆ Number of patents: 400+

◆ Số lượng bằng sáng chế: 400+



◆ Trung tâm R&D Trung Quốc
R&D Center in China

Liên tục đầu tư vào nghiên cứu, áp dụng khoa học kỹ thuật tiên tiến nhằm tối ưu hóa chất lượng sản phẩm. Định hướng phát triển công ty bền vững và lâu dài.

Adhere to scientific and technological innovation to provide more powerful protection for enterprises.

Continuous Technological Innovation for HST's Tomorrow

On the basis of deeply tapping its internal potential for innovative research and development, HTS has carried out a long-term and in-depth technological cooperation with Suzhou University and Shanghai University for Science and Technology, targeting high-end and cutting-edge topics in the industry and working together to tackle key issues by combining both theory and practice! Through years of those efforts, HTS has made many breakthroughs and research achievements!

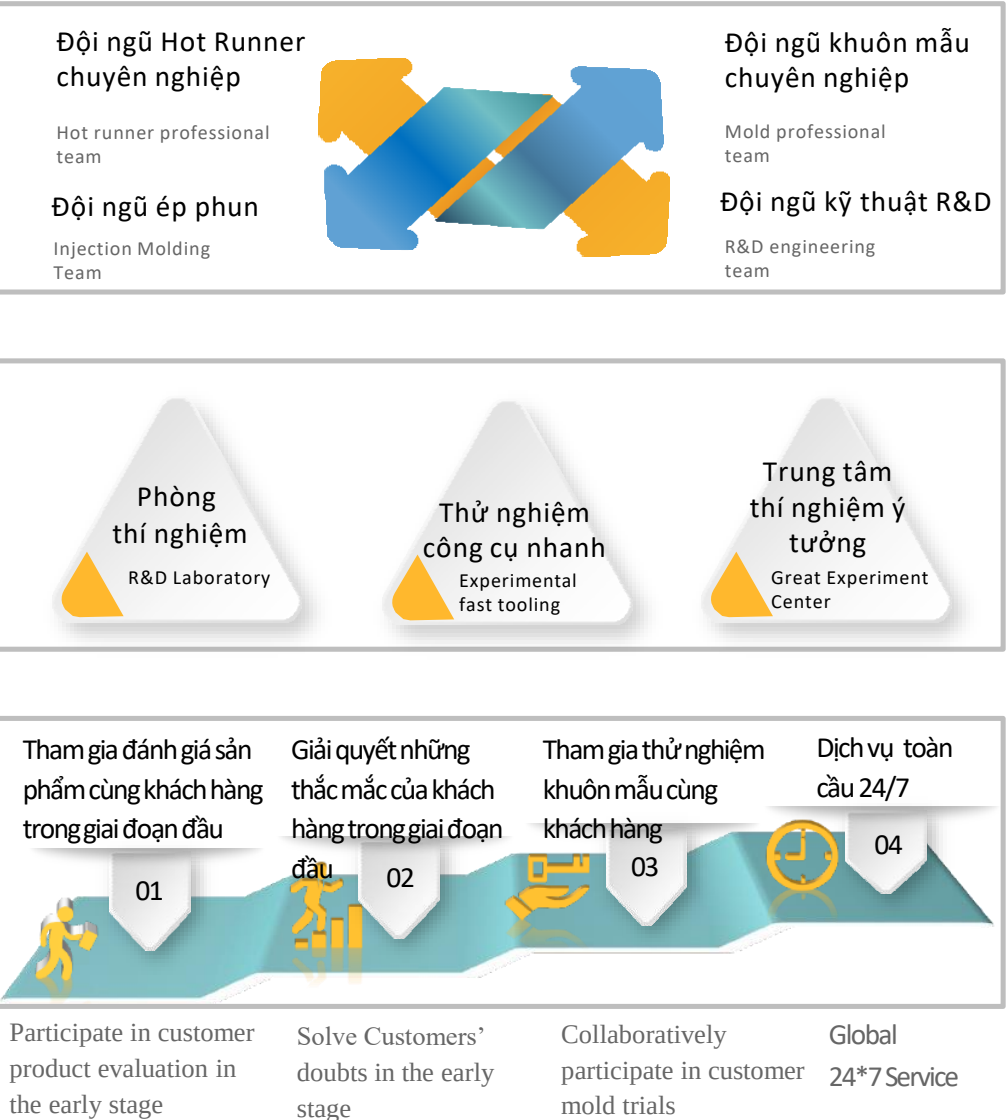
Liên tục đổi mới công nghệ vì tương lai của HST

Trên cơ sở khai thác sâu tiềm năng nội tại của mình cho nghiên cứu và phát triển. HTS đã thực hiện hợp tác công nghệ sâu rộng và lâu dài với Đại học Tô Châu và Đại học Khoa học và Công nghệ Thượng Hải, nhắm đến các chủ đề cao cấp và tiên tiến trong các ngành công nghiệp, cùng nhau làm việc để giải quyết các vấn đề bằng cách kết hợp cả lý thuyết và thực hành. Qua nhiều năm nỗ lực, HTS đã đạt được nhiều đột phá và thành tựu quan trọng!



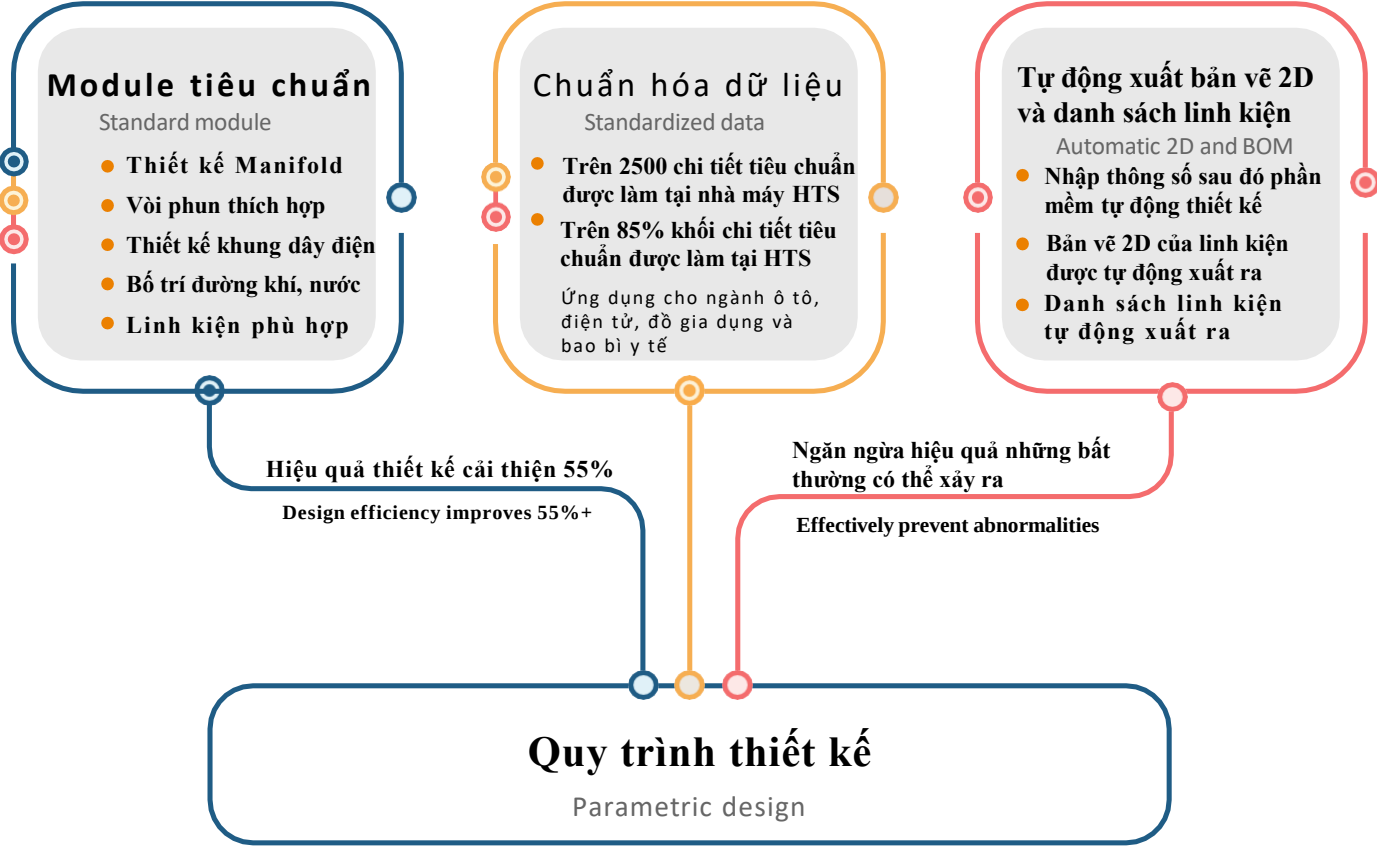
◆ Trung tâm R&D ở nước ngoài
Overseas Design Center

Cung cấp cho khách hàng bộ giải pháp kỹ thuật hoàn chỉnh
Provide customers with a complete set of technical solutions



Để đảm bảo chất lượng sản phẩm, HTS đã lựa chọn các thiết bị kiểm tra tiên tiến như máy đo độ tròn của Mitutoyo, máy đo độ nhám bề mặt, tay đo FARO, máy đo 3D của Hexagon, v.v. Các sản phẩm của chúng tôi được kiểm tra 100% trước khi xuất xưởng. Trong những năm qua, HTS đã giành được sự tin tưởng hoàn toàn của khách hàng.

In order to ensure product quality, HTS has introduced a series of advanced inspection equipment, such as Mitutoyo's roundness measuring instrument, surface roughness gauge, FARO measuring arm, Hexagon three-coordinates measuring instrument, etc. Our factory products are 100% tested and have won full trust of customers over the years,



Trung tâm kiểm tra chất lượng - 100% được kiểm tra
Quality Center--100% inspection



Máy đo độ nhám bề mặt
Surface roughness gauge



Máy đo 3D
Three-coordinates measuring instrument



Tay đo FARO
FARO measuring arm



Máy kiểm tra độ nhám
Testing Instrument

Để đảm bảo độ chính xác và chất lượng của sản phẩm trước khi giao hàng. HTS liên tục đầu tư và nâng cấp nhiều thiết bị cao cấp, máy chuyên dụng trong và ngoài nước. Bao gồm cả việc đầu tư trung tâm gia công đa chức năng YASDA đầu tiên trên thế giới với khả năng phay, chạy rãnh, mài. Máy mài CNC STUDER của Thụy Sĩ, máy tiện CNC OKUMA, máy doa CNC DEGEN của Đức, máy trung tâm gia công 5 trục , máy khoan sâu nhiều trục, trung tâm gia công CNC 2 bàn máy, v.v.

Với tiêu chuẩn lựa chọn thiết bị được nâng cấp liên tục, HTS đã vượt qua tiêu chuẩn công nghệ gia công của ngành công nghiệp sản xuất Hot Runner.

In order to ensure the processing precision and quality of delivery products, HTS has introduced numerous high-end equipment and professional machine tools both domestically and overseas through continuous investment, including the introduction of the world's first YASDA compound machining center with milling, slotting and grinding capability, Swiss STUDER CNC grinding machine, OKUMA double spindle turn-milling complex machine, German DEGEN CNC honing machine, multi spindle CNC turn-mill-grinding machine, multi-spindle deep hole drilling machine, CNC gantry machining center,etc. With the improved standard of equipment selection, HTS has surpassed the processing technological standard of the industry.



◆ Máy phay 5 trục
Turn-mill-grinding machine



◆ Trung tâm gia công phức hợp YASDA
YASDA CNC milling machine



◆ Dây chuyền sản xuất tự động (khu A)
Automated production line (A area)



◆ Dây chuyền sản xuất tự động (khu B)
Automated production line (B area)



◆ Trung tâm gia công MAKINO
MAKINO machining center



◆ Trung tâm gia công CNC
CNC machining center



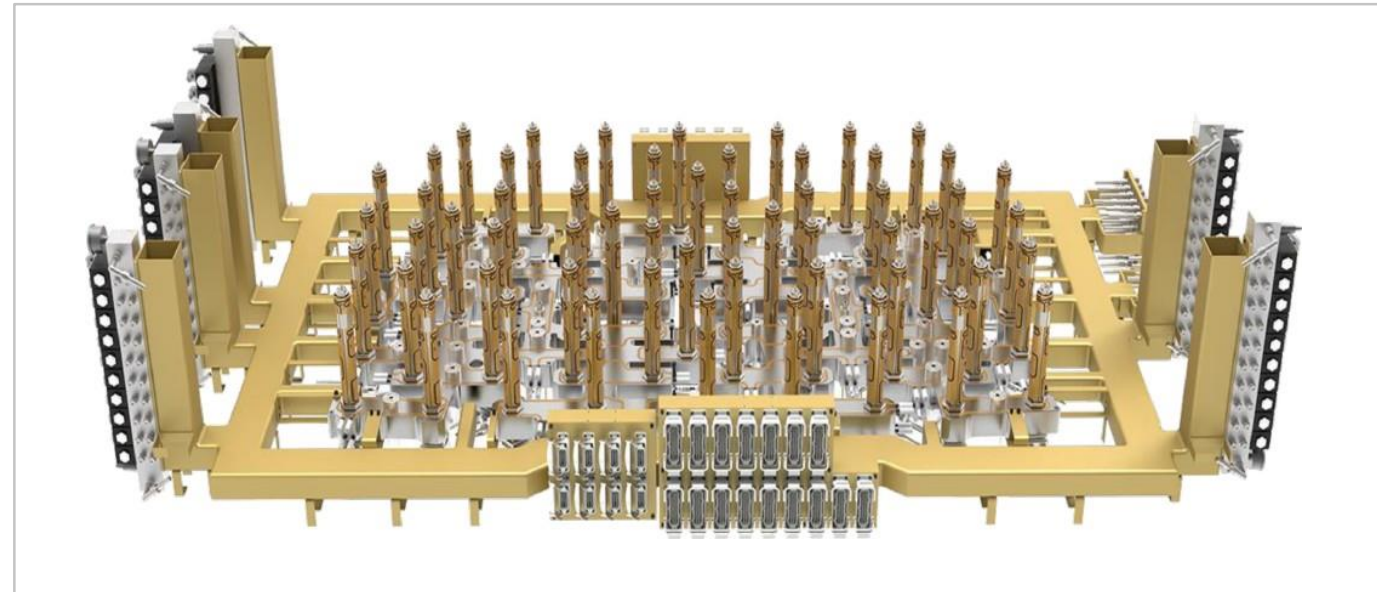
◆ Máy phay 2 đầu (2 trục chính)
Double Spindle turn-milling complex machine



◆ Xưởng lắp ráp
Assembly workshop

Sau hơn 20 năm nghiên cứu phát triển và sản xuất. HTS đã liên tục cải tiến, nâng cấp và tạo ra 18 tiêu chuẩn Hot Runner cho 3 dòng sản phẩm chính . Có thể đáp ứng được nhu cầu khuôn mẫu trong các ngành công nghiệp khác nhau và các loại nhựa khác nhau (bao gồm cả nhựa sinh học).

After more than 20 years of R&D and production, HTS has made continuous improvement and upgrading and formed 18 categories of hot runner systems in three series, which can meet mold needs in different industries, and are suitably applied to the molding for commonly used plastic materials and new special materials.



◆ Assembly system

Ứng dụng cho các sản phẩm lớn như ngành công nghiệp ô tô. Tất cả các chi tiết của hệ thống Hot Runner được tích hợp sẵn vào trong 1 module. Dễ dàng cho việc gia công mold base và lắp đặt Hot Runner.

Used for large plastic products that the system requires integral hoisting, and automotive plastic products.

◆ Semi-assembly system

Ứng dụng cho các sản phẩm điện tử chính xác và đồ gia dụng.

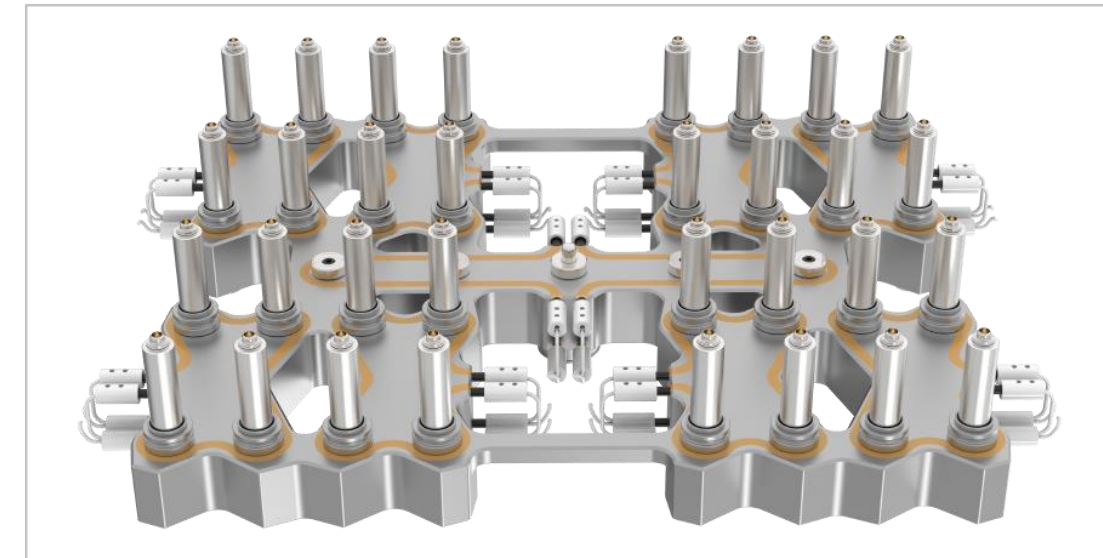
Used for precision electronic products and home appliances.



◆ Separate system

Ứng dụng cho các sản phẩm y tế và đóng gói với yêu cầu gate dày đặc, vòi phun ngắn và nhiều cavity.

Used for medical and packaging products that require dense gates, the short nozzle and multiple cavities.



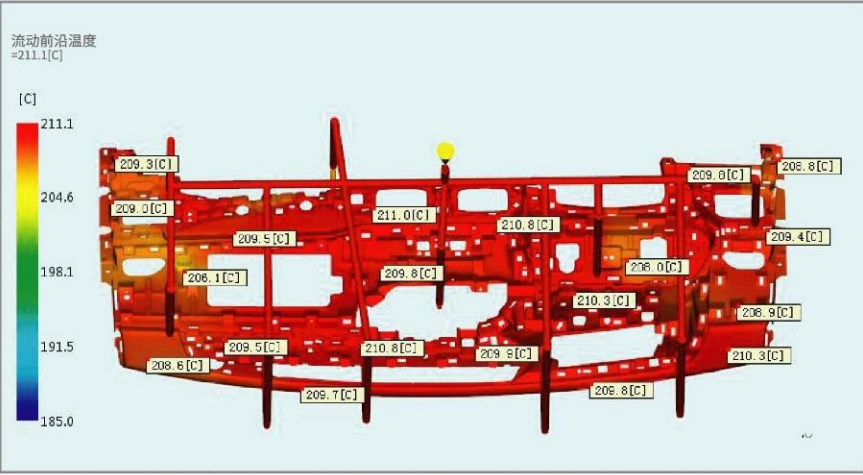
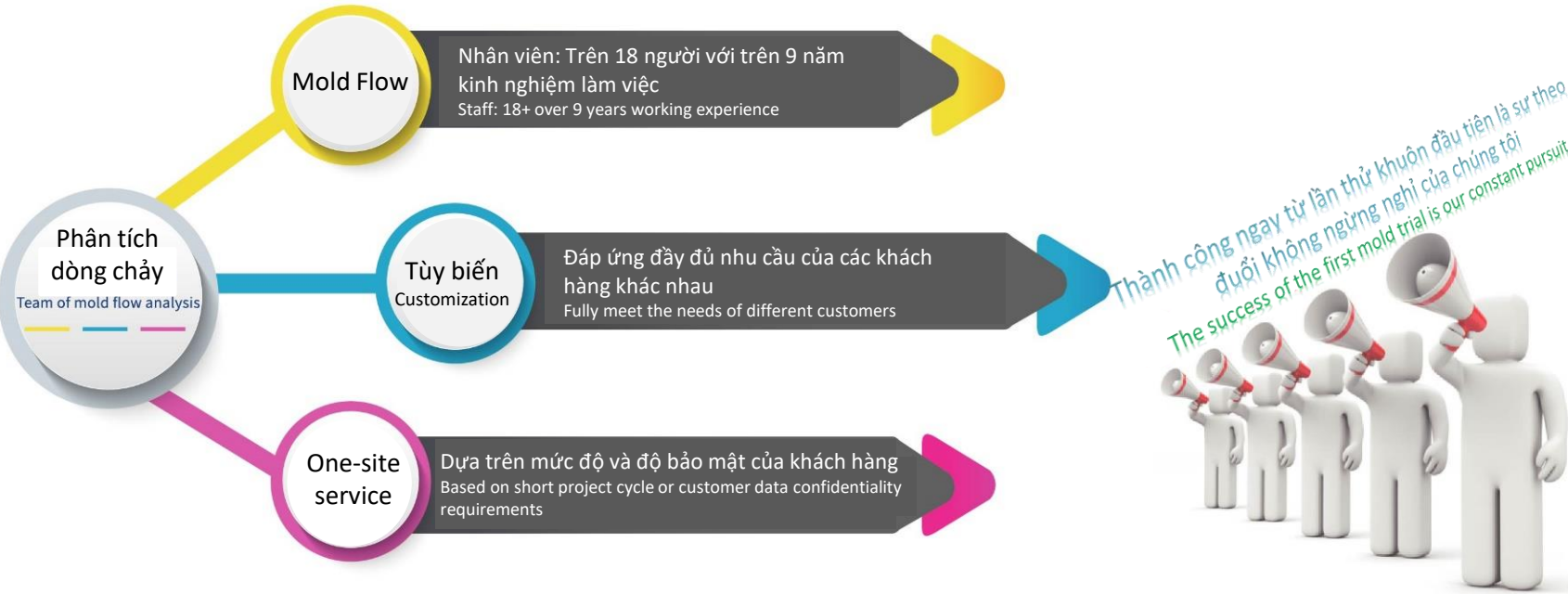
Nhà máy thông minh và số hóa - Nhà máy thực hiện kết nối thông tin và tích lũy dữ liệu số trên nền tảng quản lý đám mây thông minh, ERP để hỗ trợ dữ liệu cho các quyết định kinh doanh, tích hợp sâu hệ thống quản lý MES, thiết kế Hot Runner, lập trình, chuỗi cung ứng và xử lý tự động.

The smart digital factory proceeds smart manufacturing on the basis of information interconnectivity and big data accumulation related to production, by relying on the cloud intelligent management platform and ERP to provide data support for business decisions, and deeply integrating the MES management system into the process of hot runner design, programming, supply chain, processing automation, etc.

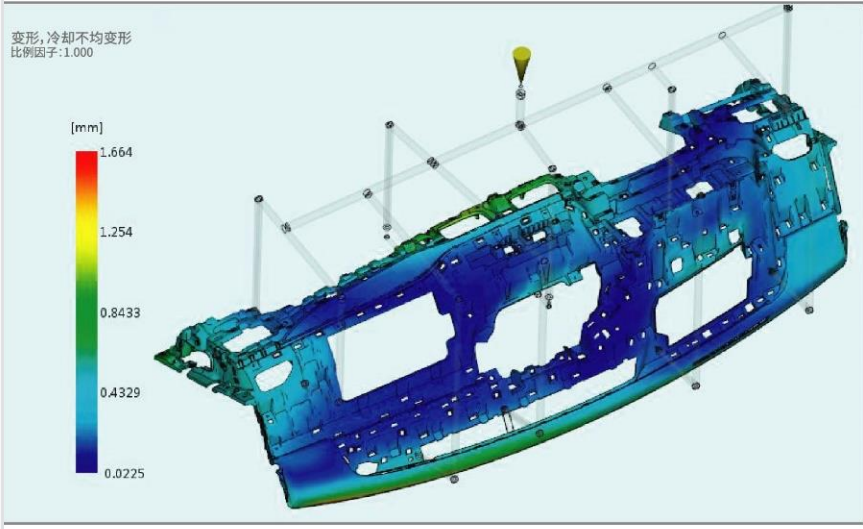


Thông qua phần mềm phân tích mô phỏng dòng chảy nhựa, tất cả dữ liệu liên quan do quá trình đúc sản phẩm tạo ra có thể được mô phỏng và phân tích trước. Dữ liệu này được sử dụng trong quá trình đánh giá rủi ro, tránh một số lỗi và nâng cao tỷ lệ thành công của giải pháp và chất lượng sản phẩm.

Through the plastic flow simulation analysis software, the relevant data produced by the molding of products can be simulated and analyzed, which are used in risk assessment, to avoid some defects and improve the success rate of solutions and product quality.



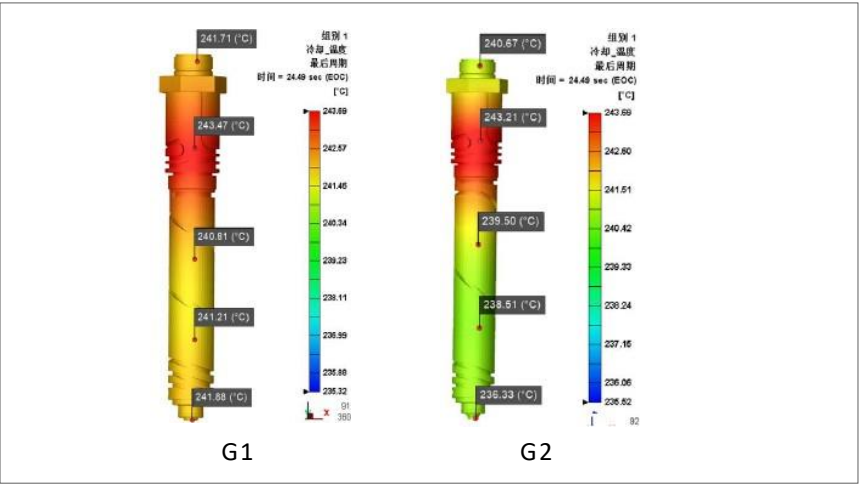
Contents			
No.	Items	No.	Items
1	Filling time (contour/short shot/dynamic)	8	Dwell pressure (Switching point)
2	Curve of filling pressure	9	Volume shrinkage
3	Front Temp. of fluid	10	Setting time of raw materials (Dynamic)
4	Air trap	11	Temp.difference of in/out (Front/back mould)
5	Welding line (angle/temperature distribution)	12	Surface Temp.of mould
6	Clamping force	13	Warping deformation
7	Shear rate/stress	14	Miniature depth



◆ Nội dung được điều chỉnh theo yêu cầu của khách hàng
Content is adjustable according to customers' requirements

Sử dụng phần mềm phân tích nhiệt để xác minh sự phân bố nhiệt độ của hệ thống Hot Runner có cân bằng hay không và tránh các sự cố tích tụ nhiệt hoặc mất nhiệt do những lỗi từ quá trình thiết kế có thể gây ra. Công nghệ này chủ yếu được sử dụng để xác minh mô phỏng các sản phẩm mới yêu cầu độ chính xác nhiệt độ cao.

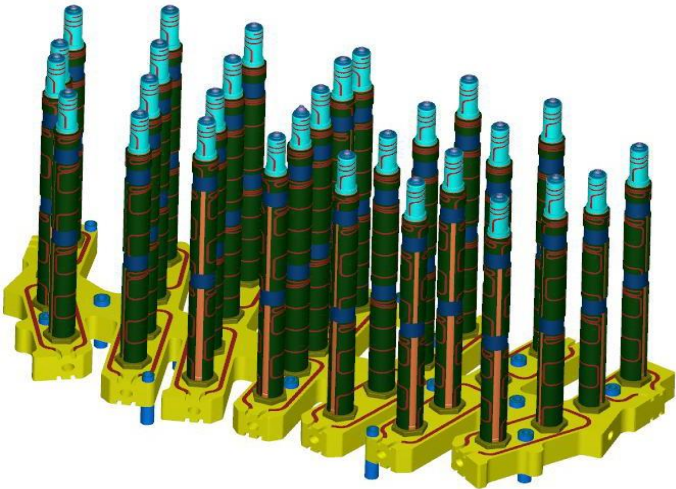
Use heat analysis software to verify whether the temperature in the hot runner system is even, and to avoid any material cooling or heat accumulation. It is mainly used for simulation verification of new products that requires high temperature accuracy.



◆ Nhiệt độ vòi phun
Nozzle temperature



◆ Nhiệt độ Manifold
Manifold temperature

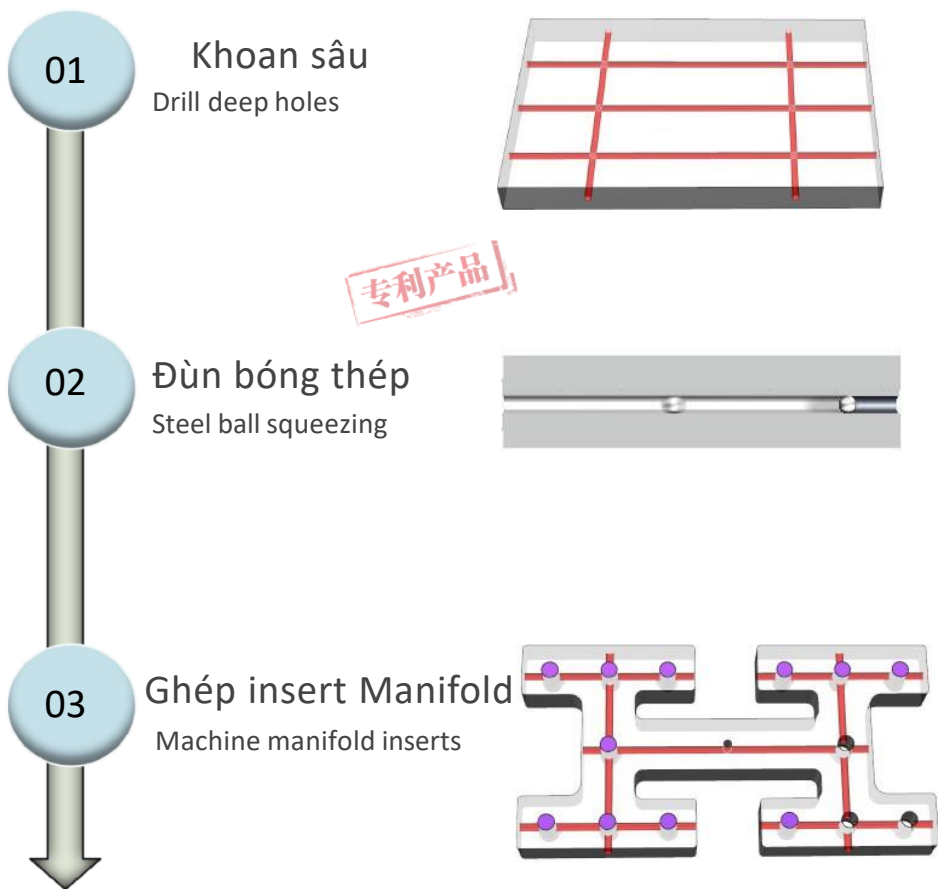


◆ Phân tích mô phỏng cân bằng nhiệt
Heat balance simulation analysis

- ◆ Tính năng hệ thống :
Đảm bảo cân bằng nhiệt độ của Hot Runner tránh mọi vấn đề về cacbon hóa hoặc vật liệu bị nguội.
- ◆ System features :
Ensure Hot Runner temperature balance to avoid any carbonization or cold material problems.

Cải thiện độ nhẵn bề mặt và độ cứng của kênh nhựa.

Improve the surface smoothness and hardness of runner walls.



◆ **Đặc tính**

- Độ nhẵn bề mặt của kênh nhựa có thể đạt tới Ra 0,05-0,15
- Độ cứng bề mặt của kênh nhựa có thể tăng lên 20~30%.

◆ **System features**

- The surface smoothness of runner walls can be improved to Ra 0.05-0.15.
- The surface hardness of runner walls can be increased by 20~30%.

◆ **Hiệu quả sử dụng**

- Tốc độ đổi màu sắc của sản phẩm được đẩy nhanh hơn
- Cải thiện hiệu suất chống ăn mòn và chống oxy hóa bề mặt kênh nhựa.

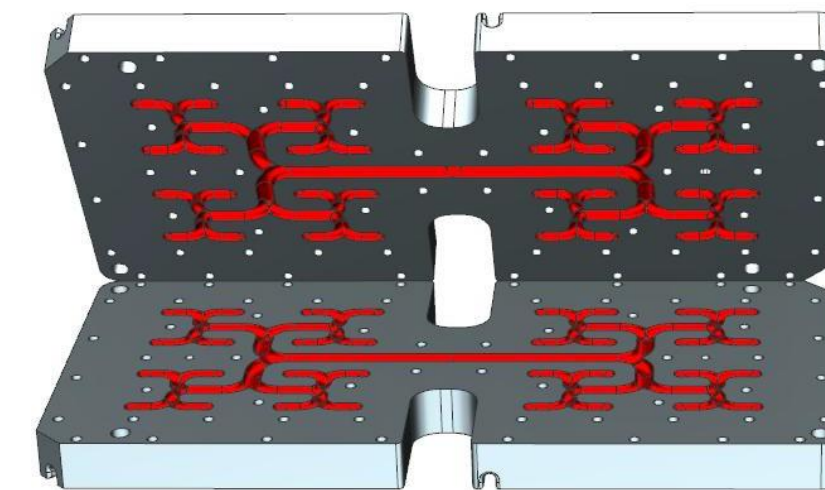
◆ **Use effects**

- Accelerate the speed of color change of products.
- Improve the anti-corrosion and anti-oxidation performance of the runner surface.

Công nghệ hàn Manifold ABM HTS manifold adopting ABM welding technology.

Công nghệ hàn ABM liên kết nhiều tấm Manifold (sau khi đã gia công, xử lý kênh nhựa) thành một khối không thể tách rời, được sử dụng rộng rãi trong các hệ thống có yêu cầu cao về độ cân bằng và nhiều cavity (công nghiệp đóng gói và thiết bị y tế).

ABM welding technology refers to combining two plates after processing with flow channel holes into an integral whole, which is widely used in systems with high requirements for multi-cavity balance.



◆ **Hiệu quả sử dụng**

- Khả năng cân bằng tuyệt vời.
- Hiệu quả thay đổi màu sắc hoàn hảo.
- Khả năng kiểm soát dòng chảy tốt hơn.

◆ **Use effects**

- Excellent balance;
- Excellent color changing effect
- Better controllability of the flow channel.

◆ **Đặc tính**

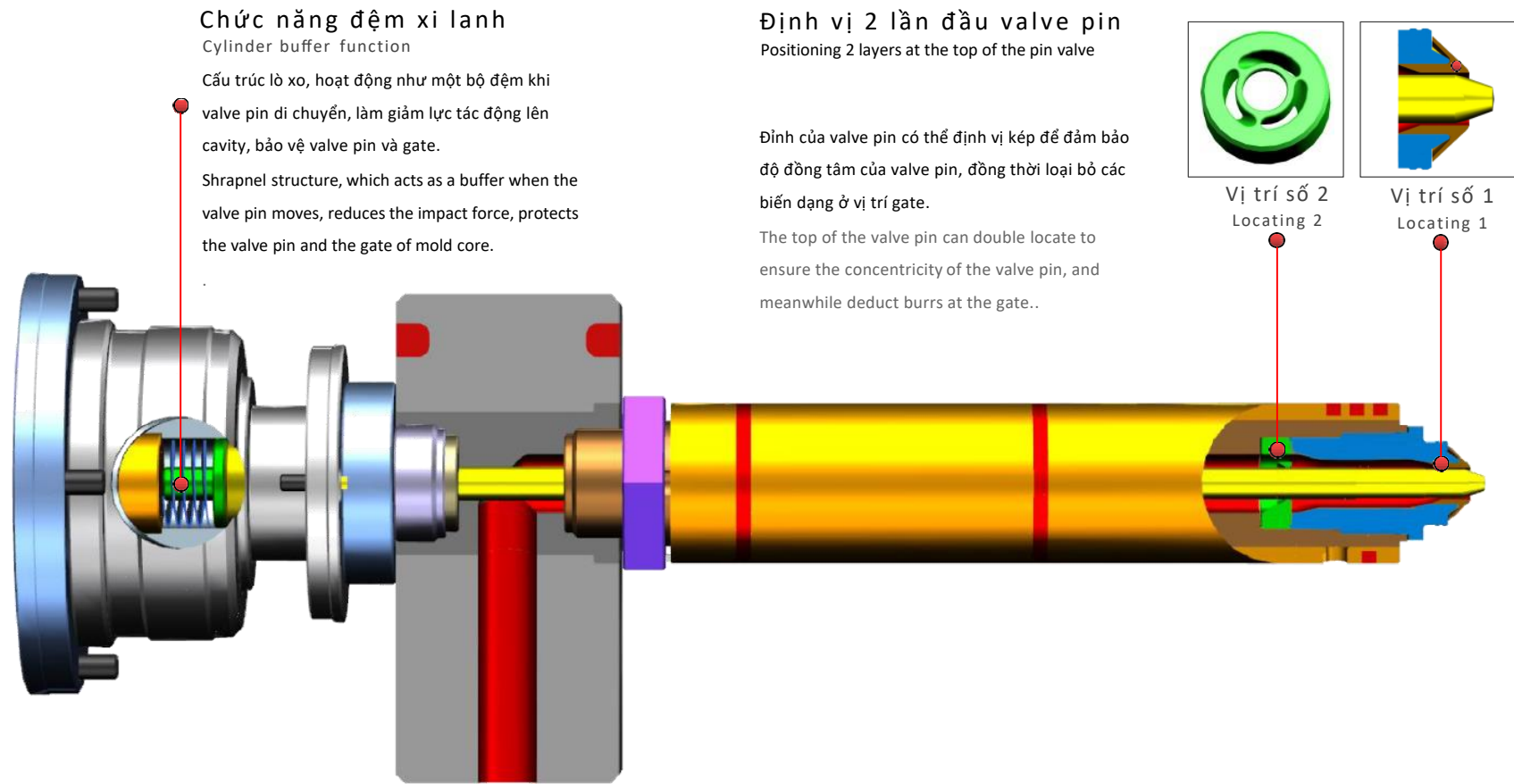
- Có thể gia công với bất kỳ biên dạng nào của dòng chảy.
- Bề mặt của kênh nhựa có thể đạt tới Ra 0.2-0.6.
- Với những khuôn kết cấu ngược, áp suất bên trong kênh nhựa được giữ ổn định.
- Độ dày của Manifold sẽ giảm đi (1 layer).
- Vì không phải bịt các lỗ khoan nên tránh tình trạng ứ đọng nhựa.

◆ **System features**

- The flow channel is fit for planar processing into any shape.
- The surface smoothness of the runner can reach to Ra0.2-0.6.
- The reverse flow channel design ensures consistent internal pressure in the flow channel. Single-layer manifold with thinner plate.
- Reduce material stagnation in the flow channel due to no plugs.
-

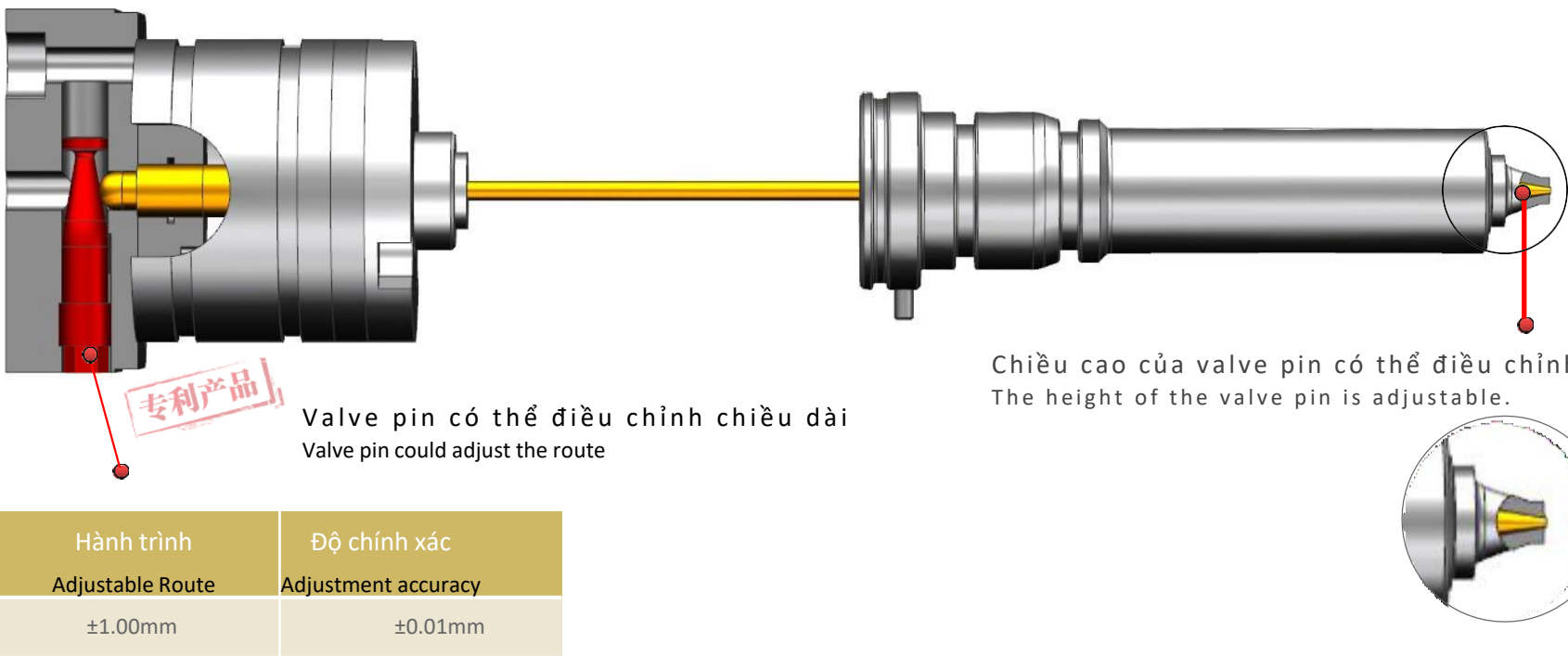
Ngăn chặn bavia ở gate và kéo dài tuổi thọ của gate.

Prevent burrs at the gate, and prolong gate life.



Khi được lắp ráp với khuôn, chiều dài valve pin có thể được điều chỉnh linh hoạt để phù hợp nhất với kích thước gate.

When assembled with the mold, the valve pin can be flexibly adjusted to the best matching size of the gate.



HTS lựa chọn các công nghệ thiết kế độc đáo, bao gồm công nghệ phủ Nano-Ceramic trong kênh nhựa, cấu trúc bo tròn các góc của kênh nhựa và miếng đệm ở đầu vòi phun giúp loại bỏ vật liệu ứ đọng trong hệ thống Hot Runner. Để mang lại sự thay đổi màu sắc nhanh nhất và tiết kiệm nguyên vật liệu. Đem lại hiệu quả kinh tế cho khách hàng.

HTS adopts technologies with unique design standards, including the special nano-ceramic penetration technology of the runner hole, the inter structure on runner corners, and the elastic sealing of the hot nozzle head that remove material stagnation within the runner system, as well as reasonable runner hole design, to bring the minimum of color changing and the maximization of the material recycling, so that high efficient color changing can be achieved.



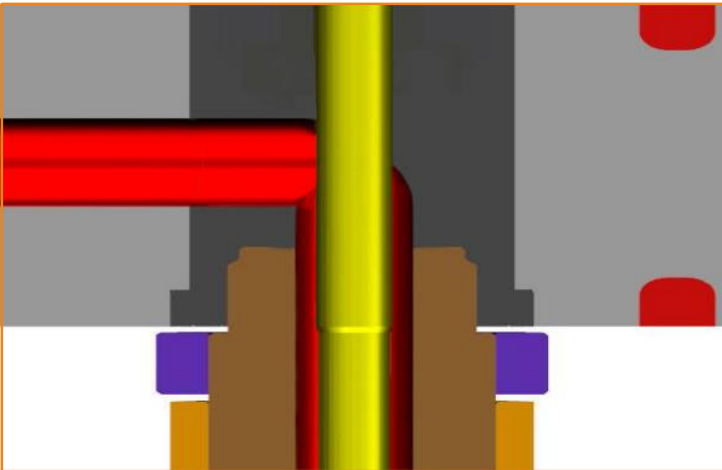
First

◆ Kênh nhựa áp dụng công nghệ đùn bóng thép

Kênh nhựa trong Manifold áp dụng công nghệ đùn bóng thép, mang lại độ nhẵn và độ cứng cho bề mặt kênh nhựa, đạt hiệu quả cao trong việc thay đổi màu sắc

◆ The runner hole adopts steel ball extrusion technology

The runner hole of the HTS manifold adopts steel ball extrusion technology, which provides smoothness and hardness of the runner surface, and can achieve rapid color change during the production process.



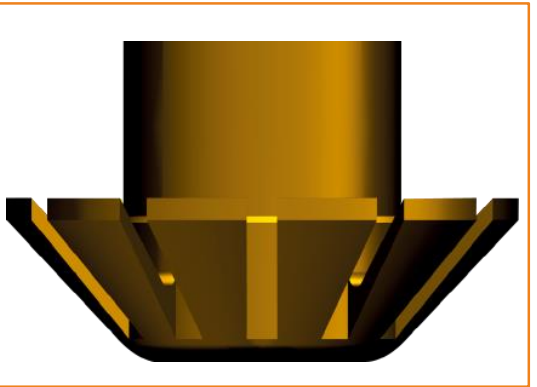
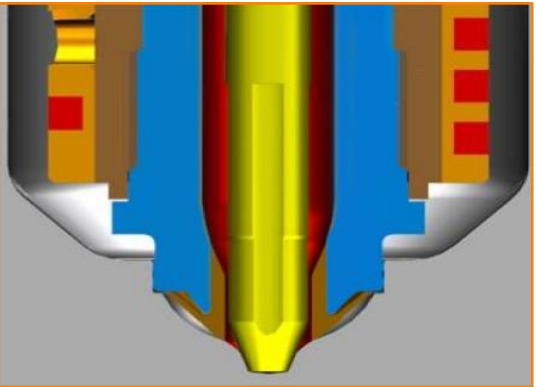
Second

◆ Công nghệ ghép insert Manifold

Công nghệ ghép insert Manifold của HTS giúp loại bỏ các góc chết, giảm ố vàng và cacbon hóa do việc nhựa còn đọng lại trong Manifold. Loại bỏ việc ứ đọng nhựa trong kênh dẫn giúp thay đổi màu sắc đơn giản và thuận tiện hơn

◆ Manifold Insert Technology

HTS's original manifold insert technology eliminates dead angles, reduces yellowing and carbonization caused by material accumulation, reduces plastic retention, and makes color changes more convenient and simple.



Third

◆ Công nghệ sử dụng miếng đệm với vật liệu và thiết kế đặc biệt

- Đầu vòi phun được bịt kín bằng vật liệu cách nhiệt để tránh ứ đọng nhựa.
- Cấu trúc này còn giúp giải quyết hiệu quả vấn đề giãn nở vòi phun do nhiệt.

◆ Elastic Degatng technology

- Nozzle head's degatig function prevents material stagnation at the nozzle head.
- The elastic structure of the nozzle head effectively avoids nozzle expansion.

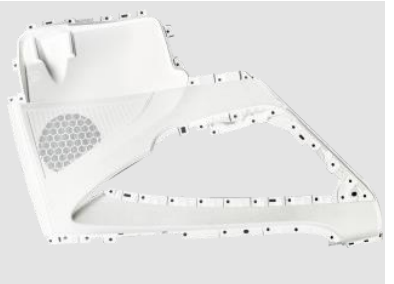
Đổi màu cho nhựa có độ nhớt thấp: tối sang sáng màu sau 5-25 shots
sáng sang tối màu sau 3-10 shots

Low-viscosity color changing: deep to shallow in 5-25 shots, shallow to deep in 3-10 shots.

Hình ảnh minh họa

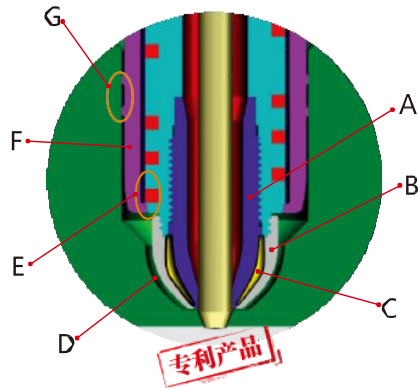
部
分
案
例

Part of the cases



Giải quyết hiệu quả các vấn đề về Heat mark, Sink Marks và vật liệu bị nguội tại vị trí gate, để có thể cải thiện chất lượng sản phẩm.

Effectively solve the problems of heat marks, sink marks, and material cooling at the gate, so that product quality can be improved.

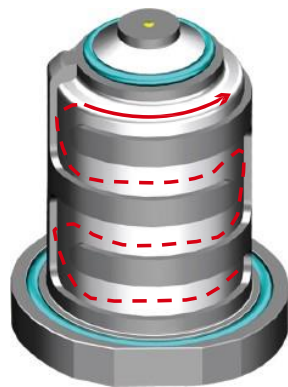


◆ Đặc tính

- Đầu vòi phun được thiết kế ba lớp cách nhiệt B.D.C để giảm nhiệt độ gần cổng phun.
- Khoảng cách giữa E và G, cùng với khe hở không khí giữa vòi phun và cavity, có thể làm giảm quá trình mất nhiệt của đầu vòi phun.
- Phần A, được làm bằng vật liệu hợp kim siêu dẫn nhiệt và phần B bằng vật liệu cách nhiệt gốm, đảm bảo nhiệt độ cổng phun.
- Bạc làm mát cho Hot Runner là loại tiêu chuẩn.

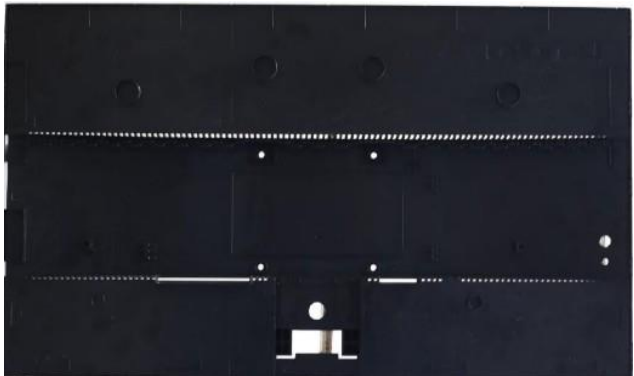
◆ Characteristics

- The hot nozzle tip adopts B.D.C three-layer heat insulation design to lower the temperature at the gate.
- Distance between E and G, together with an air gap between hot nozzle bush and cavity, can avoid the temperature loss of the hot nozzle head.
- Part A, made of super heat conducting alloy material and part B, with ceramic heat-insulating material, ensure fine gate temperature.
- HTS hot runner is equipped with the standard circular cooling bush.
-



Bạc làm mát
Cooling bush

Đối với khuôn kết cấu ngược, dễ xảy ra tình trạng Heat Marks và Whitening ở mặt trước của sản phẩm. Lý do chính cho vấn đề Heat Marks là nhiệt độ tại vị trí gate quá cao. Để giảm sự xuất hiện vấn đề này, HTS sử dụng cấu trúc vòi phun cách nhiệt ba lớp đặc biệt, đồng thời, khi khách hàng thiết kế khuôn, bạc làm mát sẽ được thêm vào đầu vòi phun để nhanh chóng làm mát nhiệt độ tỏa ra từ vòi phun, do đó nhiệt độ tại vị trí gate sẽ đồng đều hơn.



◆ Mặt trước
Front side

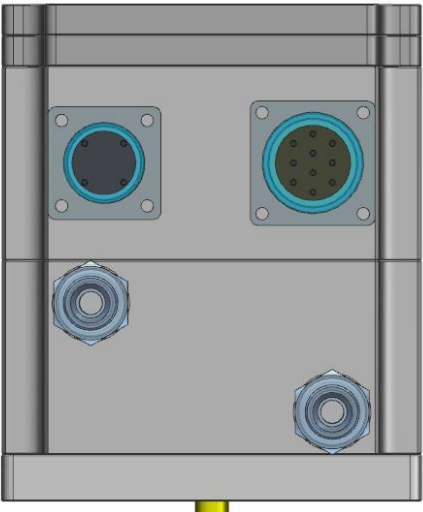
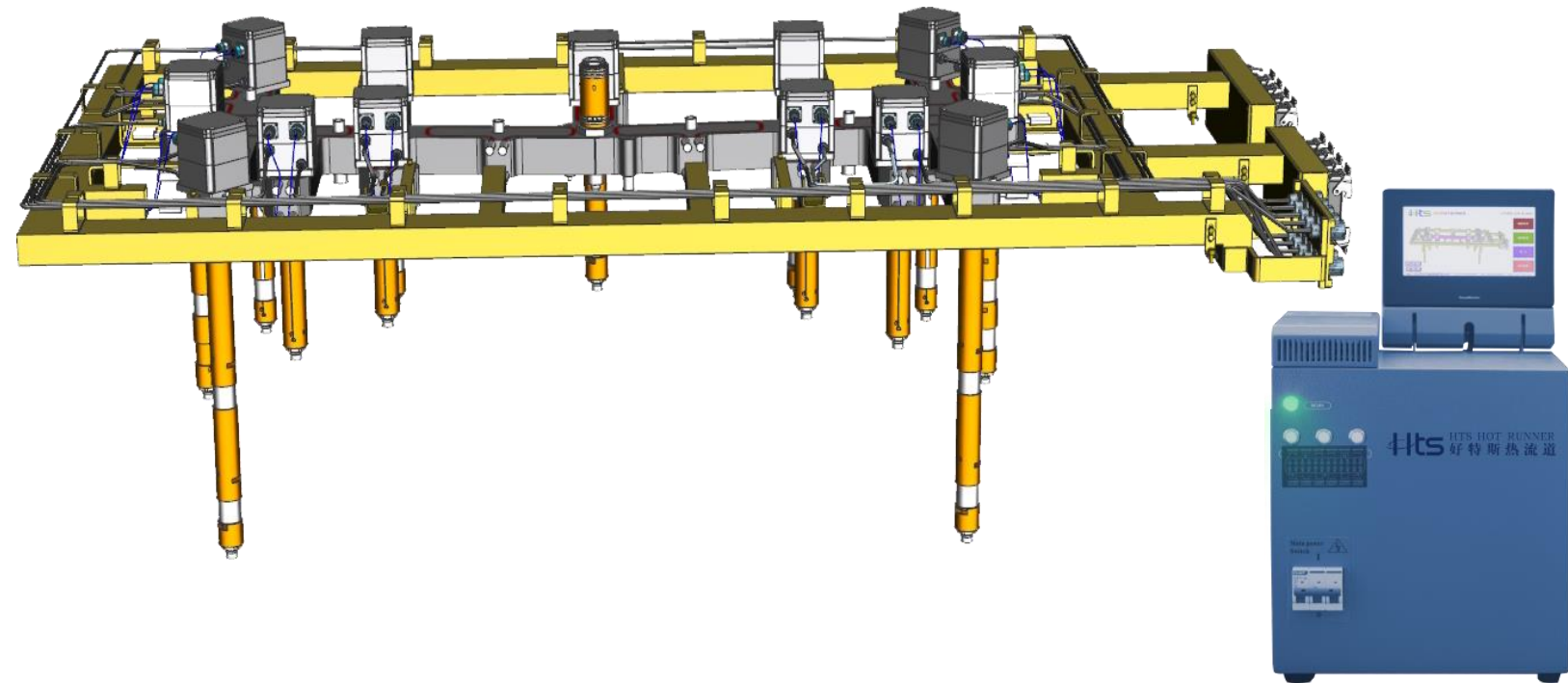


◆ Mặt sau
Back side

As for the reverse injection system, it's prone to heat marks and whitening on the front of the product. The main reason for heat marks is that the temperature in the cavity is too high. In order to avoid the occurrence of heat marks, the hot runner adopts a special three-layer heat-insulated nozzle structure, and at the same time in the design an external cooling bush is added to the nozzle head to quickly take away the heat at the gate, in this way the temperature in the cavity will be more even.

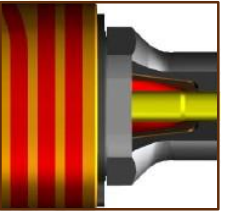
Sự kết hợp hoàn hảo giữa Hot Runner valve gate, xi lanh điện và bộ điều khiển giúp giải quyết các khuyết điểm về ngoại quan trên sản phẩm bằng cách kiểm soát tốc độ và thời gian mở valve pin dưới sự hỗ trợ của động cơ servo.

The perfect combination of the valve gate hot runner system, the electric cylinder and the controller solves appearance defects on the product by controlling the speed and time of opening of valve pin under the support of the servo.

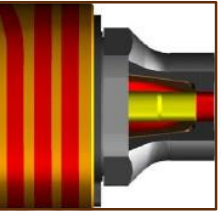


Xi lanh điện servo tự làm mát
Self-cooling servo electric cylinder

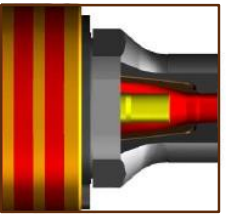
Thông số kỹ thuật	
Lực đẩy tối đa	6KN
Vận tốc tối đa	75mm/s
Bước chuyển động	0.01mm
Làm mát	Từ bên ngoài
Tuổi thọ	> 1 triệu chu kỳ



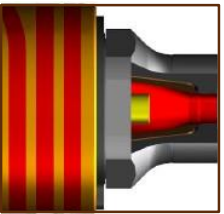
Gate đang đóng
Gate in close condition



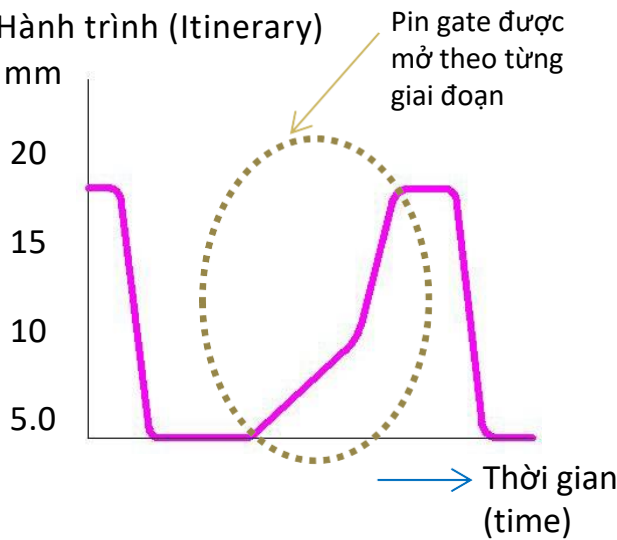
Gate mở 1/3
1/3 of the gate open



Gate mở 1/2
1/2 of the gate open



Gate mở hoàn toàn
Gate open completely



◆ Hiệu quả sử dụng

- Tự động điều chỉnh lực đẩy trong xi lanh, ngăn ngừa hư hại vị trí gate.
- Cải thiện tuổi thọ và giảm bavias gate.
- Cắt gate chính xác với tần số cao, gate sạch và đẹp hơn.
- Có thể kiểm soát dòng nhựa để cải thiện các vết dòng chảy, weld line và lỗi co ngót.
- Xi lanh điện tự làm mát, kéo dài tuổi thọ.

◆ Use effects

- Automatically adjustable thrust force in the cylinder block prevents damages to the gate.
- Improvement of the gate life and burr reduction.
- High-frequency degating makes the gate more clean.
- Controllable resin flow ensures the temperature stability to narrow the temperature difference and tiger wrinkle defects.
- Self-cooling electric cylinder ensures the temperature stability and meanwhile prolongs the service life of spare parts.

HTS cũng cung cấp các mô đun Hot Runner để đáp ứng nhu cầu của các khách hàng khác nhau. Các tấm chứa Hot và tấm kẹp được HTS thiết kế và gia công. Sau đó lắp ráp hoàn chỉnh và giao cho khách hàng.

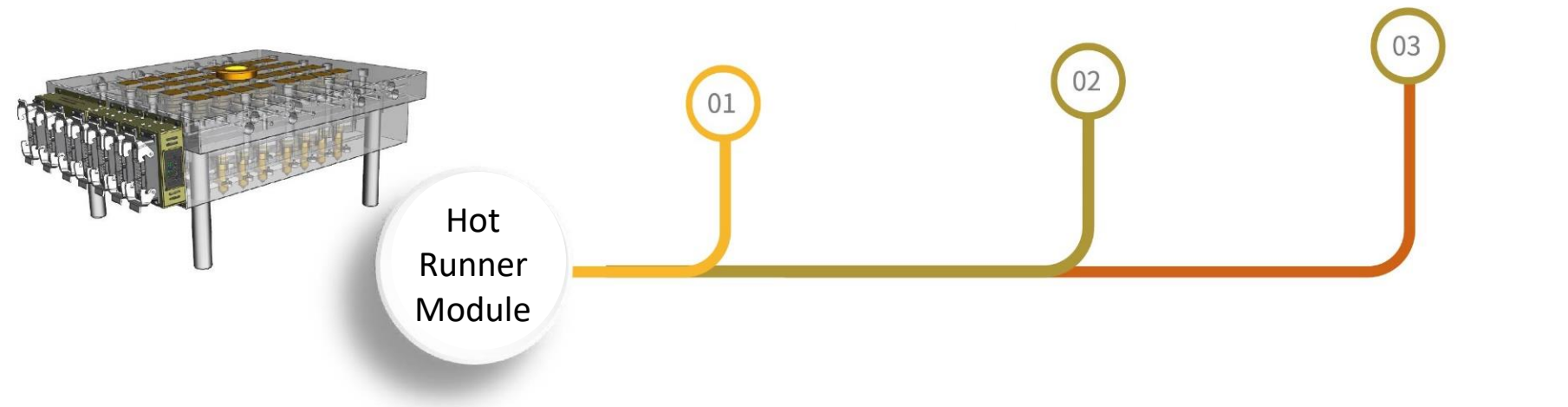
HTS also provides hot runner modules to meet the needs of different customers. The hot runner system and its upper and lower fixed plates are all designed and manufactured by HTS.

◆ **Đặc tính**

- Yêu cầu gia công với độ chính xác cao mang lại độ ổn định cho Hot Runner.
- Dễ dàng lắp đặt.

◆ **Characteristics**

- High processing precision and good stability of hot runner;
- Easy to assemble with shorter assembly time.



HTS-TTC series – Bộ ổn định nhiệt độ tích hợp

HTS-TTC Series — Integrated temperature controller

- Giám sát dòng điện, chế độ chạy thủ công và cảnh báo lệch nhiệt độ.
- Màn hình màu, cảm ứng, giao diện tích hợp cũng như hệ thống điều khiển ổn định và chính xác.
- Cấu hình tiêu chuẩn: Từ 12 đến 144 vùng.
- Heater current monitoring, manual power output mode and temperature deviation alarm.
- Color touch screen, integrated interface, as well as precise and stable control system.
- Standard configuration: 12 points-144 points/set

◆ **Ưu điểm sản phẩm**

- Tùy chọn dịch vụ đám mây IOT, giám sát từ xa, chức năng điều khiển, chức năng chờ một chạm và chức năng lưu trữ dữ liệu.
- Phạm vi điều khiển: 45°C ~ 550 °C
- Sai số: ±0.5%

◆ **Product advantages**

- Cloud service IoT (Internet of Things) function, remote monitoring, control function, one-touch standby function and data storage function;
- Temperature control range: 45°C to 550°C;
- Temperature measurement accuracy: ±0.5%.





HTS-TVT Series——Bộ điều khiển thời gian đóng mở valve gate
HTS-TVT series——Integrated timing controller

- Cấu hình tiêu chuẩn: 8-12 gate/bộ
- Standard configuration: 8-12 gate/set

◆ Ưu điểm sản phẩm

- Đầu vào: AC220V /50-60Hz
- Tín hiệu :DC24v or AC220v
- Đầu ra :DC24Vor AC220v

CONTROL(Nút bấm và màn hình hiển thị)

- Linh kiện điều khiển chính: M.P.U, RELAY

◆ Product advantages

- Power supply: AC220V /50-60Hz Input
- Signal: DC24v or AC220v Output power
- Supply: DC24Vor AC220v

CONTROL (buttons and display panel)

- Main control device: M.P.U, RELAY



Bộ nguồn thủy lực - Hydraulic workstation

- Bộ nguồn thủy lực HTA-YYZ, với áp suất thủy lực cao và ổn định, cung cấp một lớp bảo vệ nhất định cho gate và ngăn chặn sự lùi lại của valve pin do áp suất bên trong Cavity.
- HTA-YYZ hydraulic workstation, with the high and stable hydraulic pressure, provides a certain protection to the gate and sufficient force to effectively prevent valve pin retreat caused by the internal pressure in the cavity.

◆ Ưu điểm sản phẩm

- Series: HTS-YYZ-12
- Motor: 5HP
- Bơm cánh gạt: HVP-40
- Van điện từ: 4WE6D
- Áp suất làm việc: 20-MPA
- Thùng dầu: 150L

◆ Product advantages

- Series:HTS-YYZ-12
- Power of motor: 5HP
- Vane pump: HVP-40
- Solenoid valve: 4WE6D
- Working Pressure: 20-MPA
- Fuel tank: 150L

HTS-DTC Series——Bộ ổn định nhiệt độ

HTS-DTC series—plug-in temperature control system

- Cấu hình tiêu chuẩn: 2 vùng - 48 vùng.
- Standard configuration: 2 points-48 points.

- Áp dụng chế độ chuyển mạch không tiếp xúc, với trí thông minh nhân tạo cộng với đảo pha, điều khiển có độ chính xác cao và khả năng phát hiện lỗi toàn diện. Bảo vệ Hot Runner nếu đầu vào vượt quá 380V.
- It adopts a non-contact switch mode, with artificial intelligence plus phase shifting, realizing high-precision control, and providing comprehensive fault detection and 380V overvolt-age input protection to the hot runner.

◆ Ưu điểm sản phẩm

- Loại cảm biến: J và K
- Đơn vị nhiệt độ: °C và °F
- Phạm vi điều khiển: 45°C ~ 550 °C
- Sai số: ±1%

◆ Product advantages

- Temperature wire type: J or K type thermocouple
- Temperature unit: degree Celsius °C or degree Fahrenheit °F
- Temperature control range: 45°C to 550°C
- Temperature measurement accuracy: ±1%



Bơm tăng áp - Booster pump

- Có chức năng giúp áp suất khí đầu ra của máy bơm tăng áp khí nén luôn ổn định. Yêu cầu đối với nguồn khí đầu vào không cao lắm. Miễn là nguồn đầu vào đạt 0,5Mpa trở lên thì hoạt động bình thường có thể được đảm bảo và áp suất đầu ra có thể đạt 0,8 ~ 1,5Mpa.
- It has an automatic constant pressure function that the gas output pressure of the pneumatic booster pump is stable. Its requirements for the gas source are not very high. As long as the intake source reaches 0.5Mpa or more, normal operation can be guaranteed, and the output pressure can reach 0.8~1.5Mpa.

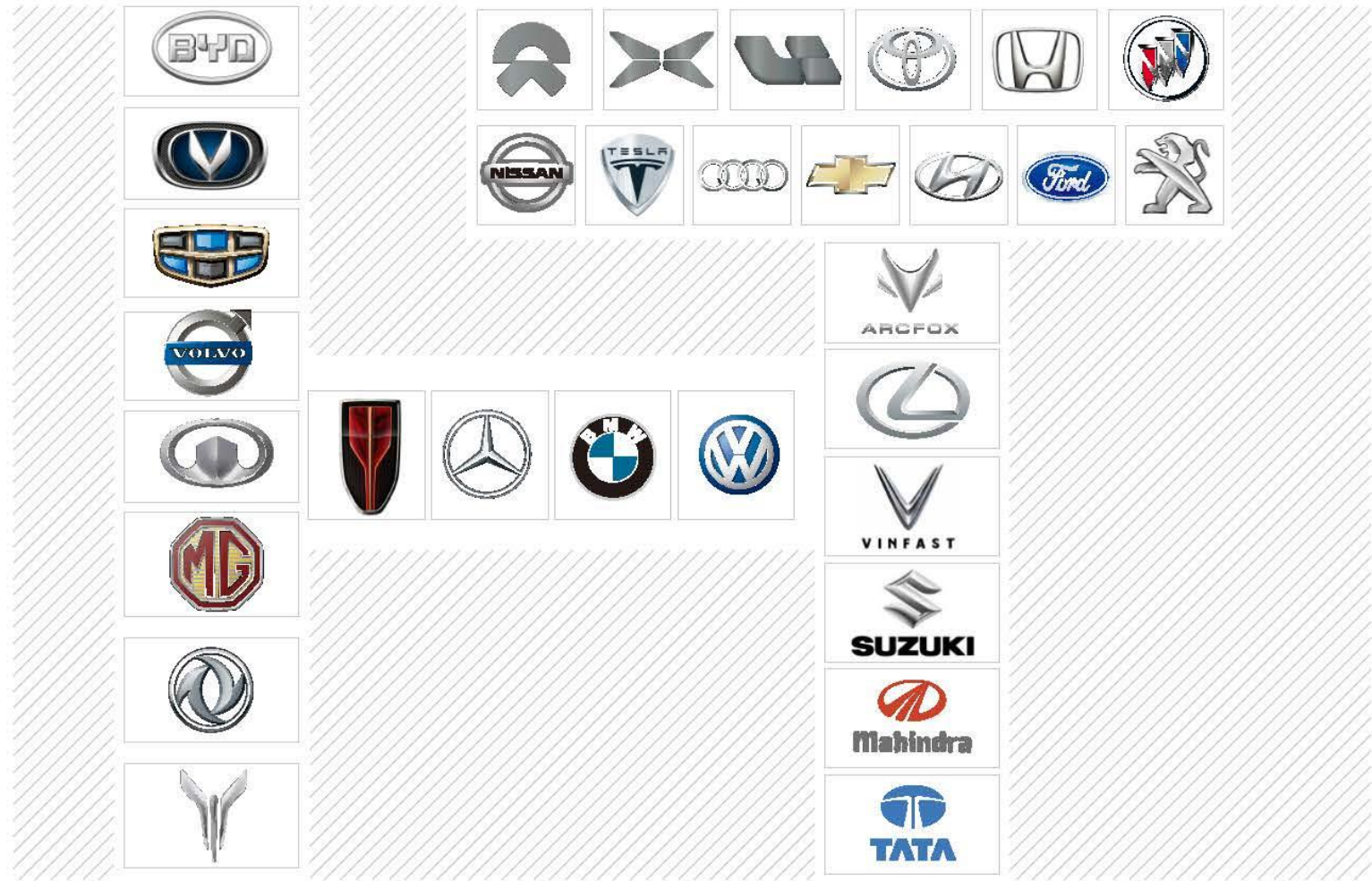
◆ Ưu điểm sản phẩm

- Model: HTS-MBA-0802
- Áp suất nguồn khí: 0.1~0.8MPa
- Tỷ lệ tăng: 2:1
- Áp suất định mức: <1.6MPa
- Thể tích khí sử dụng: 560L/ min
- Thể tích bình khí: 20L

◆ Product advantages

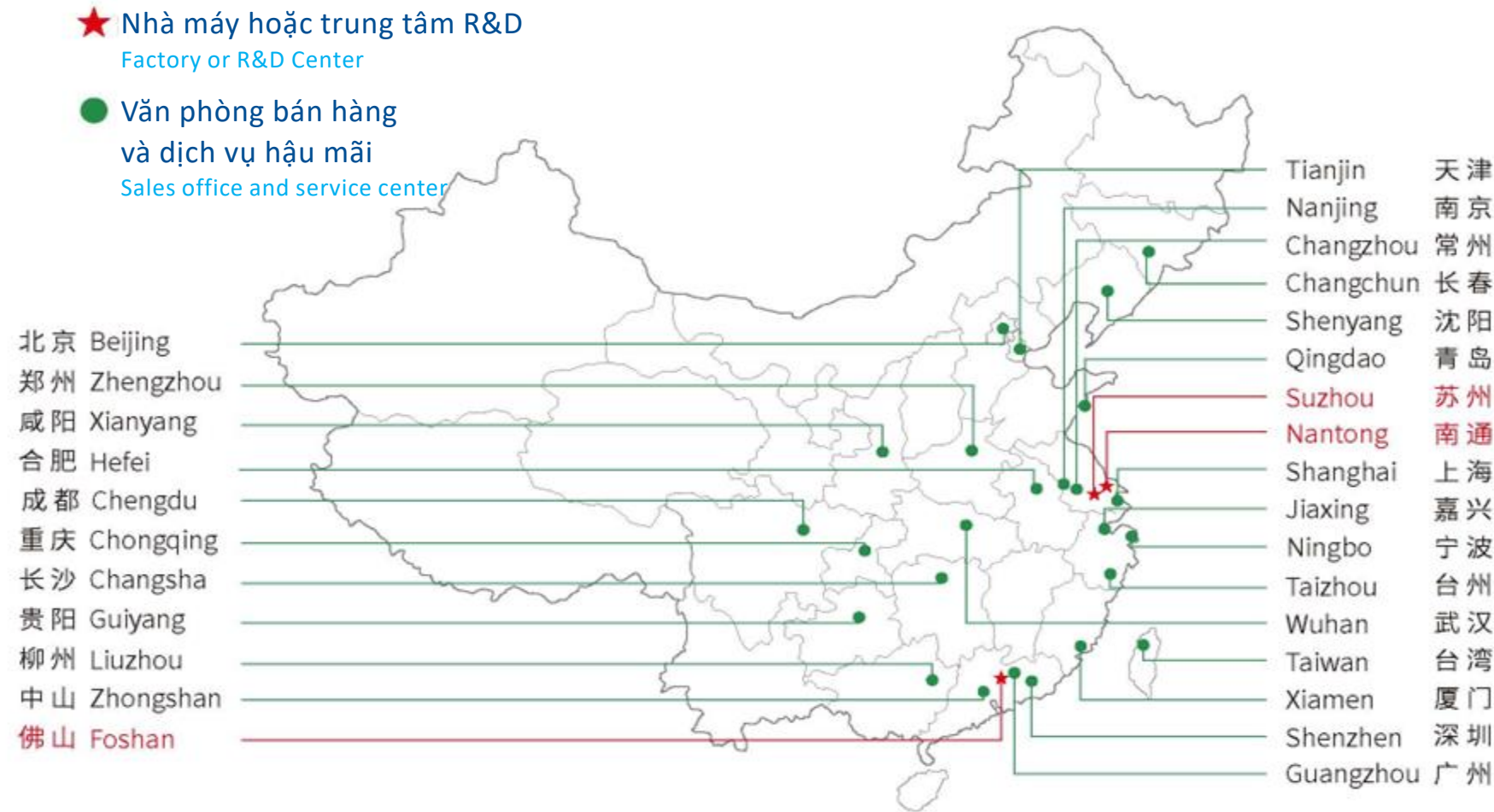
- Model no.: HTS-MBA-0802
- Air source pressure: 0.1~0.8MPa
- Boost ratio: 2:1
- Rated pressure: <1.6MPa
- Gas volume used: 560L/ min
- Air storage tank volume: 20L





HTS - Sơ Đồ Phân Bố Đại Lý Tại Trung Quốc

HTS - China's strategic layout



HTS - Sơ Đồ Phân Bố Đại Lý Ở Nước Ngoài

HTS - Overseas Strategic Layout

